

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0217U003583

Державний реєстраційний номер: 0117U002828

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-05-2017

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Виплавка зливка 370 мм, довжиною до 3000 мм, жароміцного сплаву ХН38ВТ-ЕПП. Дослідження хімічного складу зливка ХН38ВТ-ЕПП. Дослідження хімічного складу зразків сплаву ХН60ВТ-ЕПП. Підготовка заключного звіту

Початок етапу: 03.2017

Закінчення етапу: 04.2017

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Науково-виробничий центр "Титан" Інституту електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України"

Код за ЄДРПОУ: 23712944

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: +38 044 524 9543, +38 044 524 1096

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ТОВ "ДніпропресСталь"

Код за ЄДРПОУ: 30922208

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: +38 056 740-60-22, +38 056 740-62-72

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 132
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Освоєння технології виробництва дослідної партії злитків з жароміцного сплаву ХН38ВТ-ЕПП

Назва роботи англійською:

Mastering the production technology of the experimental batch of ingots from the heat-resistant alloy KhN38VT-EBM

Реферат українською:

Визначено режими електронно-променевої плавки, які забезпечують розподіл хімічних елементів по перетину зливків сплавів ХН38ВТ і ХН60ВТ, а також формування якісної поверхні одержуваних злитків. Отримані результати показали, що електронно-променевий переплав є ефективним методом отримання якісних зливків жароміцних сплавів на основі нікелю, які за хімічним складом повністю задовольняють вимогам стандартів, таким чином, забезпечуючи можливість застосування ЕПП замість ВДП для переплаву заготовок відкритої індукційної плавки.

Реферат англійською:

Electron-beam melting regimes are determined that ensure the distribution of chemical elements along the cross-section of ingots of alloys KhN38VT and KhN60VT, as well as the formation of a qualitative surface of the ingots produced. The obtained results showed that electron-beam remelting is an effective method for obtaining high-quality ingots of nickel-base heat-resistant alloys that meet the requirements of the standards in chemical composition, thus making it possible to use EBM instead of VAR for remelting blanks open-induction melting .5481

Індекс УДК: 669.2/.8:621.74, 669.187.826

Коди тематичних рубрик: 53.37.13.23

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ахонін Сергій Володимирович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Освоєння технології виробництва дослідної партії злитків з жароміцного сплаву ХН38ВТ-ЕПП

Назва НТП англійською: Mastering the production technology of the experimental batch of ingots from the heat-resistant alloy KhN38VT-EBM

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Створена технологія виплавки високоякісних гомогенних зливків з жароміцних сплавів на основі нікелю методом електронно-променевої плавки.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2017-2019

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: металургія

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 3000

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 5000

Очікуваний термін окупності (років): 2

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Ахонін Сергій Володимирович

Перелік осіб-виконавців

Березос Володимир Олександрович

Пікулін Олександр Миколайович

Северин Андрій Юрійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

