Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0301U002610

Державний реєстраційний номер: 0101U008050

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-11-2001

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Виробництво ущільнень титанових виливок.

Початок етапу: 01.2001

Закінчення етапу: 12.2001

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Український державний науково-дослідний інститут спеціальних сталей, сплавів та феросплавів

Код за ЄДРПОУ: 00190414

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 33-40-35

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Публічне акціонерне товариство "Мотор Січ"

Код за ЄДРПОУ: 14307794

Місцезнаходження: пр. Моторобудівників, 15., м. Запоріжжя, Запорізький р-н., Запорізька обл., 69068, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380617204409

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Виробництво ущільнень титанових виливок.

Назва роботи англійською:

Compaction of titanium cast blanks.

Реферат українською:

Дослідження і розробленя технології газостатичного пресування титанових виливок для виробницва особливо відповідальних виробів. Оптимізовані тиск і температура пресування, що дозволило позбутись внутрішніх дефектів (пори, раковини) в вилитих заготовках.

Реферат англійською:

The technology of isostatic pressing titanium cast blanks intended for manufacture of cristal parts has been studied and developed. Pressure and temperature of pressing have been optimized making it possidle to remove internal defects (pores, blisters) from cast blanks.

Індекс УДК: 621.74.002.3:669.018.28, 621.777.04

Коди тематичних рубрик: 55.15.09

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Кононенко Анатолій Акимович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Терновий Юрій Федорович

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

