

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U007352

Державний реєстраційний номер: 0115U004956

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-07-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Вдосконалення технології безперервної розливки сталі у ВБЛЗ.

Початок етапу: 09.2015

Закінчення етапу: 06.2016

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (629) т.44-65-14, 44-64-85

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380629333416

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

7706 - безплатно (договір про науково-технічне співробітництво, тощо)

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Вдосконалення технології безперервної розливки сталі у ВБЛЗ.

Назва роботи англійською:

The improving of the technology of continuous casting of steel in the continuous casting of steel.

Реферат українською:

Шлакоутворюючі суміші для безперервного розливання сталі. Мета роботи – Метою даної роботи є розробка технології обробки низьколегованої сталі в проковші машини безперервного лиття заготовок шляхом введення шлакоутворюючих сумішей, яка містить CaO, SiO₂, Al₂O₃ MnO та інші оксиди металів, на поверхню рідкого металу, що забезпечує підвищення його якості. В результаті теоретичних та розрахункових досліджень визначені оптимальні состави безграфітових ШУС на цементній основі, що містять замість нефелінового концентрату основний або кислий шлаки виробництва марганцевих сплавів і більш легкоплавких, чому ШУС-5.

Реферат англійською:

The improving of the technology of continuous casting of steel in the continuous casting of steel. Purpose - the purpose of this work is development of technology for processing low-alloy steel in prakovce machine continuous casting, by introducing a slag-forming mixtures, which contain CaO, SiO₂, Al₂O₃ MnO and other metal oxides, on the surface of the liquid metal, which enhances its quality. As a result of theoretical and computational studies determined the optimal compositions bezdratovych the SFM cement-based, which contain instead of nepheline concentrate of the basic or acidic Shaki production of manganese alloys and more fusible than the SFM-5.

Індекс УДК: 662.2/.8, 669.18

Коди тематичних рубрик: 53.31.23

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Харлашин Петро Степанович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Нова шлакоутворююча суміш для підвищення якості слябів.

Назва НТП англійською: New slag-forming mixture for upgrading.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: С 24.10

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Проведені пробні випробування у виробничих умовах найбільше низькоплавкі з безнефелінових сумішей оптимального состава (ШУС " Оп1") у промисловому варіанті, що полягає з 30 % цементу марки "400", 22 % основного шлаків виробництва Fe-Mn" 20 % силікатної брили, 18 % плавикового шпату й 10 % аморфного графіту. Цю суміш випробували з метою уточнити вміст у ній графіту при розливанні 5 валових плавов низьколегованої сталі марок 09Г2С и Е32 у кристалізаторі одного зі струмків МБЛЗ, використовуючи в іншому струмку для порівняння серійні ШУС-5 і ШУС-6. Пробними випробуваннями встановлено, що по своїх технологічних властивостях суміш "Оп1" не уступає звичайно застосовуваним сумішам, і її використання в кристалізаторах МБЛЗ замість ШУС-5 і ШУС-6 не погіршує основні показники розливання і якості безперервно-литих заготовок. Разом з тим виявлена необхідність деякого збільшення вмісту графіту в дослідній суміші для поліпшення її роботи при знижених швидкостях розливання. Дослідна суміш скоректованого складу (збільшен

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: не обумовлені

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПАТ "ММК ім. Ілліча"

Перспективні ринки: Росія.

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

ІХ. Бібліографічний опис

Величко О.Г., Бойченко Б.М., Харлашин П.С., Нехаев М.Е., Штода М.М. Металлургія сталі. Конвертерне виробництво: теорія, технологія, конструкції агрегатів, рециркуляція матеріалів і екологія. Підручник – Дніпропетровськ: РВА "Дніпро" – вал. – 2015. – 434 с. Затверджено вченою радою НМетА Міністерства освіти і науки України як підручник для студентів 24.11.14 протокол № 8.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Ленцов Ігор Альбертович

К. Т. Н.

Перелік осіб-виконавців

Бакланський Валентин Михайлович

Левицька Т.О.

Плохих Петро Андрійович

Харлашин Петро Степанович

Яценко Андрій Миколайович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

