Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0220U104193

Державний реєстраційний номер: 0119U103148

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-12-2020

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Встановлення технологічних параметрів процесу формування та спікання порошкових пресовок складної форми Відпрацювання технологічних операцій виготовлення чавунного виливка з комплексом фізико-механічних властивостей та встановлення технологічних операцій його термічного оброблення

Початок етапу: 09.2020

Закінчення етапу: 12.2020

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: проспект Перемоги, буд. 37, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442367989, 380442044862

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: просп. Перемоги, буд. 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.3 - виконання робіт за державними цільовими програмами

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201040

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 369.2

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення технології виробництва виробів із жаростійких матеріалів спеціального призначення

Назва роботи англійською:

Development of technology of production of products from heat-resistant materials of special purpose

Реферат українською:

Звіт за даним етапом робіт викладено на 216 сторінках, містить 92 ілюстрації, 13 таблиць і перелік посилань, що містить 55 джерел. Мата роботи – розроблення технології отримання виробів складної форми із жаростійких металевих та керамічних армованих матеріалів, які експлуатуються в екстремально важких умовах інтенсивної одночасної дії циклічних теплових навантажень, агресивного середовища та абразивного зношування, що дозволить підвищити ефективність роботи вузлів спеціальної та цивільної техніки. Розроблено технології отримання виробів складної форми із жаростійких металевих (на основі молібдену та жаростійкого чавуну) та керамічних армованих матеріалів (на основі карбіду бору), які експлуатуються в екстремально важких умовах інтенсивної одночасної дії циклічних теплових навантажень, агресивного середовища та абразивного зношування, що дозволить підвищити ефективність роботи вузлів спеціальної та цивільної техніки. На основі розроблених технологічних інструкцій виробництва методом порошкової металургії жаростійких матеріалів отримано технічні умови на заготовки з молібденового сплаву М-МП для виробів спеціального призначення. Підготовлено комплект технологічної документації на виплавляння, пічну та позапічну обробку чавунного виливка. Виготовлено дослідний зразок литого чавунного формокомплекту для виготовлення виробів зі скла. Розроблена рецептура жаростійкого чавуну та технологія його отримання дасть змогу вперше в Україні започаткувати виробництво формкомплектів для виготовлення виробів зі скла. Започаткування власного вітчизняного виробництва дозволить в рази знизити вартість заготовок із жаростійкого чавуну для потреб підприємств України.

Реферат англійською:

The report on this stage of work is set out on 216 pages, contains 92 illustrations, 13 tables and a list of references containing 55 sources. The aim of the work is to develop a technology for obtaining products of complex shape from heat-resistant metal and ceramic reinforced materials, which are operated in extremely difficult conditions of intensive simultaneous cyclic heat loads, aggressive environment and abrasive wear, which will increase the efficiency of special and civil equipment. Technologies for obtaining products of complex shape from heat-resistant metal (based on molybdenum and heat-resistant cast iron) and ceramic reinforced materials (based on boron carbide), which are operated in extremely difficult conditions of intensive simultaneous action of cyclic heat loads, aggressive environment and abrasive wear, efficiency of special and civil equipment units. On the basis of the developed technological instructions of production by a method of powder metallurgy of heat-resistant materials technical conditions on preparations from molybdenum alloy M-MP for products of special purpose are received. A set of technological documentation for smelting, furnace and out-of-furnace processing of cast iron casting has been prepared. A prototype of a cast iron mold set for the manufacture of glass products. The developed recipe of heat-resistant cast iron and the technology of its production will allow for the first time in Ukraine to start the production of mold sets for the manufacture of glass products. The launch of its own domestic production will reduce the cost of heat-resistant cast iron billets for the needs of Ukrainian enterprises.

Індекс УДК: 669.15:620.18, 621.762.4; 621.762.5; 621.762.82, 621.865.8.002.2

Коди тематичних рубрик: 53.49.11.11, 55.23.09, 55.30.09

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:Солодкий Євген Васильович

Науковий ступінь: к. т. н.

Вчене звання: с.н.с.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Методики та технології

Назва НТП англійською: Methods and technologies

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Вироби технічні, Технології, Матеріали

Галузь застосування: Вироби спеціального призначення

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Методики та технології

Соціально-економічна спрямованість НТП: Створення принципово нової продукції (матеріалів, технологій тощо) для забезпечення експортного потенціалу та заміщенню імпорту, Економія матеріалів

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу:

Закінчення етапу:

Споживачі продукції:

Перспективні ринки:

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи — Пасічник Віталій Анатолійович
д. т. н., 05.02.08

Перелік осіб-виконавців

Богомол Юрій Іванович

Гурія Ірина Миранівна

Лобода Петро Іванович

Лук'яненко Іван Віталійович

Соловйова Тетяна Олександрівна

Ямшинський Михайло Михайлович
(к.т.н., 05.16.04, 05.16.04)

Відповідальний за підготовку облікових документів — Солодкий Євген Васильович

Телефон — +38 (066) 119-18-99

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

