

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0210U004397

Державний реєстраційний номер: 0106U008913

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-09-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Проектування та дослідження нових техпроцесів та обладнання для комбінованого навантаження заготовок. Пропозиції щодо впровадження результатів роботи у виробництво.

Початок етапу: 01.2009

Закінчення етапу: 06.2010

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 27

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Підвищення якості, точності виробів на основі автоматизації, удосконалення обладнання, технологічних процесів з комбінованими механізмами і методами навантаження заготовок при обробці тиском.

Назва роботи англійською:

Increasing of quality, precision of the parts on the base of automatisisation, improving of the equipment, technological processes with combined mechanisms and methods of blanks loading while working by pressure.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження: технологічні процеси та обладнання з комбінованими механізмами навантаження заготовок при обробці металів тиском. Метою дослідження є підвищення якості, точності виробів на основі удосконалення обладнання і технологічних процесів з комбінованим навантаженням заготовок при обробці тиском. Теоретичний аналіз та експериментальні дослідження виконані на основі положень механіки суцільних середовищ, теорії надійності, теорії подібності, методів оптимального проектування та інших. Виконано проектування та дослідження нових техпроцесів та обладнання для комбінованого навантаження заготовок по напрямкам досліджень. Розроблені пропозиції щодо впровадження результатів роботи у виробництво. Галузь застосування: кування, пресування, штампування.

Реферат англійською:

Object of the study: technological processes and equipment with multifunction mechanism of the load of the stocking up when processing metal by pressure. The purpose of the study is increasing quality, accuracy product on base of the improvement of the equipment and technological processes with multifunction load of the stocking up when processing by pressure. The Theoretical analysis and experimental studies were run for base of the positions mechanical engineers utter ambiances, theories to reliability, theories resemblance, methods of the optimum designing and others. Are Executed designing and study new tehprocesiv and equipment for multifunction load of the stocking up on directions of the studies. The Designed offers for introduction result functioning in production. Application domain: forging, pressing, stamping.

Індекс УДК: 621.7; 621.9, 621.7.06

Коди тематичних рубрик: 55.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Роганов Лев Леонідович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Нові технологічні процеси та обладнання з комбінованим навантаженням заготовок, що дозволяють підвищити якість та точність штампованих виробів.

Назва НТП англійською: The new technological processes and equipment with multifunction influence stocking up, which will allow to raise the quality and accuracy stamped to product.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування:

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Запропоновані технологічні процеси та обладнання спрямовані на підвищення якості та точності штампувальної продукції, підвищення продуктивності та надійності обладнання.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2010-2011

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Машинобудування

Перспективні ринки: Україна, Росія

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Перерва А.В., Левандовский В.Ф. Прессование труб большого диаметра и широких панелей из нескольких контейнеров/Обработка материалов давлением. Сб.науч.тр. Краматорск: ДГМА, 2009.-№2(21).-С. 211-215. 2. Роганов Л.Л., Роганов М.Л., Рудченко А.С. Направления совершенствования паровоздуш-ных молотов/Науковий вісник Донбаської державної машинобудівної академії, 2009.-№1(4Е).-С.145-150. 3. Серeda В.Г., Удовенко В.К., Кравец Е.И. Производство заготовок роликов ленточных конвейеров/Вісник ДДМА. Зб.наук.пр. Краматорськ:ДДМА, 2010.-№1(18).- С.85-290. 4. Роганов Л.Л., Чоста Н.В., Кириенко Т.В. Развитие

механических прессов с клиношарнирным механизмом для разделительных операций/Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. Науковий журнал, Запоріжжя: ЗНТУ, 2010. -№1.- С.118-121. 5. Серeda B.Г., Паламарчук B.A., Пыц Я.Е. Моделирование технологических процессов статистическими методами/ Монография. Краматорск: ДГМА, 2010. - 84 с.

X. **Заключні відомості**

Керівник юридичної особи

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Єрьомкін Євген Анатолійович

Бочанов Павло Анатолійович

Корчак Олена Сергіївна

Кравець Олена Іванівна

Кривунь Валентина Степанівна

Кібіреєв Анатолій Антонович

Левандовська Ірина Володимирівна

Левандовський Володимир Феліксович

Пиц Євген Ярославич

Пиц Ярослав Євгенович

Попівненко Леонід Володимирович

Роганов Лев Леонідович

Рудченко Олександр Сергійович

Середа Віктор Григорович

Шинкаренко Олег Михайлович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

