

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0201U005208

Державний реєстраційний номер: 0198U000027

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 31-05-2001

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробити технологію та обладнання для бездеформаційного зварювання високоточних тонкостінних машинобудівних конструкцій зі сталей та алюмінієвих сплавів

Початок етапу: 07.1997

Закінчення етапу: 12.2000

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 227 - 60 -16

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробити технологію та обладнання для бездеформаційного зварювання високоточних тонкостінних машинобудівних конструкцій зі сталей та алюмінієвих сплавів

Назва роботи англійською:

To develop technology and equipment for distortion-free welding of high-accuracy thin-walled machine-building structures made from steels and aluminium alloys

Реферат українською:

Розроблена технологія бездеформаційного зварювання поздовжньо-ребристих тонкостінних панелей та оболонок з алюмінієвих та титанових високоміцних сплавів. Переваги нової технології: зменшується вартість виготовлення конструкцій; у 4-6 разів підвищується коефіцієнт використання металу; розширюються конструктивні можливості застосування оптимізованих перерізів листа та ребер; можливо створювати конструкції із різних за механічними характеристиками та вартості алюмінієвих сплавів, що може різко зменшувати загальну вагу конструкції і вартість її виготовлення

Реферат англійською:

The technology of distortion-free welding of longitudinally-stiffened thick-walled panels and shells made from aluminium and titanium high-strength alloys has been developed. The advantages of the new technology are as follows: the cost of manufacture is reduced; metal utilization factor is 4-6 times increased; design opportunities of using optimum sections of sheet and stiffeners are widened; it is possible to fabricate structures from aluminium alloys, which are different in mechanical properties and cost, that will decrease greatly the total weight of the structure and cost of its manufacture.

Індекс УДК: 621.791; 621.791.03, 621.791.75:669.14/15:669.71

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Павловський В.І.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

ІХ. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Лобанов Л.М.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

