Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0212U007281

Державний реєстраційний номер: 0109U007457

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-11-2012

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології серійного виробництва фасонних виробів трубопроводів високого тиску для енергетичного устаткування ТЕС і ТЕЦ

Початок етапу: 09.2009

Закінчення етапу: 12.2010

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ТОВ "Науково-виробниче підприємство "Центральний конструкторсько-технологічний інститут арматуробудування"

Код за ЄДРПОУ: 33704680

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: +38(0569)38-01-54

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство промислової політики України

Код за ЄДРПОУ: 00013942

Місцезнаходження: , м. Київ, Київ, 03035, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 246-33-20

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.4 - розробки найважливіших новітніх технологій за державним замовленням

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2601030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 500

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка технології серійного виробництва фасонних виробів трубопроводів високого тиску для енергетичного устаткування ТЕС і ТЕЦ

Назва роботи англійською:

Development of technology mass-produced the shaped wares of pipelines is high pressure for the power equipment of TES and TET

Реферат українською:

Об'єкт розробки - технологія серійного виробництва фасонних виробів (трійників та переходів) трубопроводів високого тиску для енергетичного устаткування ТЕС і ТЕЦ. Мета роботи - розробка технології серійного виробництва фасонних виробів трубопроводів високого тиску, створення необхідної оснастки, відпрацьовування технології та виготовлення головних зразків фасонних виробів, як замінників імпортних аналогів для випуску їх та використання на українських підприємствах. Освоєння виробництва продукції сприятиме: задоволенню обсягу споживання фасонних виробів для реконструкції та ремонту діючих промислових об'єктів (ВАТ "Центренерго", ВАТ "Західенерго", ВАТ "Донбасенерго", ВАТ "Дніпроенерго" та ін.); боротьбі з монопольним рівнем цін на даний вид продукції; збільшенню пропозицій на ринку продажів; істотному скороченню імпорту аналогічної продукції з Російської Федерації, що дозволить акумулювати грошові кошти в Україні. В процесі виконання ДКР розроблена технологія серійного виробництва, виконано об'ємне моделювання двох фасонних виробів трійника Ду 225 та розвилки - 3D моделі та проведена оцінка міцності матеріалів корпусів виробів; розроблені кресленики трійника Ду 225 та розвилки, розроблена технологічна документація дослідних зразків, програми й методики випробувань, проект технічних умов; КД та виготовлена технологічна оснастка для виробництва зразків. Виготовлено 8 зразків, підтверджена відповідність виготовлених дослідних зразків вимогам КД та НД, затверджено технічні умови. Проведено приймальні (кваліфікаційні) випробування зразків відповідно з ДСТУ ГОСТ 15.001:2009, які показали, що технологія виготовлення витримується на всіх стадіях виробництва і забезпечує вимоги конструкторської документації, ТУ У 27.2-33704680-012:2010, ОСТам, вимогам ТЗ.

Реферат англійською:

An object of development is technology of mass production of the shaped wares (branch boxes and transitions) of pipelines high pressure for the power equipment of TES and TET. A purpose of work is development of technology of mass production of the shaped wares of pipelines high pressure, creations of the necessary rigging, workings off technology and making of brassboards of the shaped wares, as substitutes of the imported analogues for an issue them and the uses on the Ukrainian enterprises. Mastering of production of goods will promote: to satisfaction of volume of consumption of the shaped wares for a reconstruction and repair of operating industrial objects ("Centrenergo", "Zapadenergo", "Donbassenergo", "Dneproenergo", and other); to the fight against the monopolistic level of prices on this type of products; to the increase of suggestions at the market of sales; to substantial reduction of import of analogical products from Russian Federation which will allow to accumulate money facilities in Ukraine. In the process of implementation of experimentally designer work there is the developed technology of mass production, the by volume design of two shaped wares of branch box of Du 225 and forks – 3d models and conducted estimation of durability of materials of corps of wares is executed; the drafts of branch box of Du 225 and forks are developed, the technological document of pre-production models of the program and method of tests, project of tts, is developed; designer document and the technological rigging is made for the production of standards. 8 standards, confirmed conforming to of the made pre-production models the requirements of designer documents and normative documents, are made, tts are ratified. The warranty (qualification) tests of standards are conducted in accordance with ДСТУ ГОСТ 15.001:2009, which rotined that technology of making was maintained

at all stages of production and provides the requirements of designer document, ТУ У 27.2-33704680-012:2010, ОСТ, to the requirements of requirement specification.

Індекс УДК: 620.9:662.6; 621.1, 620.9:662.6; 621.1

Коди тематичних рубрик: 44.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ліфановський Георгій Васильович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія серійного виробництва фасонних виробів трубопроводів високого тиску для енергетичного устаткування ТЕС і ТЕЦ

Назва НТП англійською: Technology of mass-produced of the shaped wares of pipelines is high pressure for power adaptation of TES and TET

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: енергетика

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Трійники рівнопрохідні: Ду225, Рр =37,27 МПа, Тр= 250° С; Ду200, Рр =13,73 МПа, Тр= 560° С, призначенні для з'єднання основного і відгалужуваного трубопроводів однакового діаметру; Переходи: 225х175, Рр= 23,54 МПа, Тр = 250°С; 300х225, Рр= 18,14 МПа, Тр= 215° С; 150х100, Рр= 25,01 МПа, Тр= 545° С використовуються для переходу між трубами трубопроводів різних діаметрів; Розвилки Рр =37,27 МПа, Тр= 280° С використовуються для з'єднання трубами діаметром 60 мм колекторів парових котлів між собою.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: не більше 3-х років

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ТЕС та ТЕЦ

Перспективні ринки: Внутрішній та зовнішній (країни СНД)

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 2400

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обгрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 3800

Очікуваний термін окупності (років): не більше 3

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Дробот Дмитро Павлович

Перелік осіб-виконавців

Слєпцова Тетяна Аркадіївна

Буряк Максим Анатолійович

Калина Наталія Олександрівна

Лукашева Наталія Валентинівна

Миргород Лириса Миколаївна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

