Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0309U000712

Державний реєстраційний номер: 0109U005266

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-08-2009

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології та виготовлення стрічки сплаву алюмель товщиною 1,0 мм.

Початок етапу: 11.2008

Закінчення етапу: 12.2008

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут спеціальних сталей, сплавів та феросплавів"

Код за ЄДРПОУ: 00190414

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 233-40-35, 233-11-36

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Запорізьке машинобудівне конструкторське бюро "Прогрес" імені академіка О.Г.Івченка

Код за ЄДРПОУ: 14312921

Місцезнаходження: вул. Іванова, 2, м. Запоріжжя, Запорізький р-н., Запорізька обл., 69068, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Державний концерн "Укроборонпром"

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0612128922

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 0

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка технології та виготовлення стрічки сплаву алюмель товщиною 1,0 мм.

Назва роботи англійською:

Development of process and production of alumel band of 1.0 mm in thickness.

Реферат українською:

Розроблена технологія виготовлення стрічки 1,0-55х500 мм із сплаву алюмель А2. Технологія виплавки містить у собі прокатку за один винос і три проходи до товщини 1,5-1,8 мм, з наступним відпалом і прокаткою (холодною) до заданої товщини 1,0 мм.

Реферат англійською:

Process for production of 1.0x55x560 mm band of alumel A2 alloy has been developed. The process includes rolling in one heat and three passes to 1.5-1.8 mm thickness followed by annealing and cold rolling to the required thickness of 1.0 mm.

Індекс УДК: 662.2.01, 621.771

Коди тематичних рубрик: 53.37

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Разарьонов Анатолый Миколайович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Терновий Юрій Федорович

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

