Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0211U008236

Державний реєстраційний номер: 0110U003248

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-04-2011

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження і впровадження технологічних схем виробництва феросплавів, вдосконалення конструктивних елементів рудовосстановительных печей і розробка нормативно-технічної документації на основну і вторинну феросплавну продукцію.

Початок етапу: 01.2010

Закінчення етапу: 12.2010

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (056)3748400, (056)7454196

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Науково-виробнича фірма "Техносплави"

Код за ЄДРПОУ: 19143771

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0562362105

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 607.5

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження і впровадження технологічних схем виробництва феросплавів, вдосконалення конструктивних елементів рудовосстановительных печей і розробка нормативно-технічної документації на основну і вторинну феросплавну продукцію.

Назва роботи англійською:

Research and introduction of flowsheets of production of ferro-alloys, perfection of structural elements of рудовосстановительных stoves and development of normatively-technical documentation on basic and secondary ferro-alloy products.

Реферат українською:

Проведено дослідження технологічних схем виробництва феросплавів з метою вдосконалення конструктивних елементів рудовосстановительных печей. Виконаний аналіз досвіду провідних світових виробників по оптимізації режимів експлуатації високопотужних електропечей, аналіз якісних показників електродної маси (в т.ч. фірми "Элкем Карбон"). Проведена порівняльна оцінка потенціалу встановленого на НЗФ і СЗФ устаткування з можливістю виготовлення електродної маси підвищеної якості з урахуванням потреб підприємств. Розроблена рецептура електродної маси підвищеної якості з використанням як нових видів графітованих і коксоугольных матеріалів, так і традиційно використовуваних на заводі - антрациту Ровеньковской ЦОФ і графіту ГЭ-3. Забезпечено підвищення експлуатаційної стійкості електродів високопотужних печей, що самообжигающихся, на Нікопольському і Запорізькому заводах феросплавів. В результаті розроблених заходів які впроваджені в умовах запорізького заводу феросплавів знизилася витрата електродної маси при виплавці силікомарганця на 8%, електроенергії на 3%, підвищена продуктивність печей на 2,5-3%, що дозволяє економити 2,5 тыс тон в рік електродної маси, електроенергії 25000 тис. КВт•ч, сумарний економічний ефект складає більше 20 мільйонів грн.

Реферат англійською:

Research of flowsheets of production of ferro-alloys is conducted with the purpose of perfection of structural elements of рудовосстановительных stoves. The analysis of experience of leading world producers is executed for optimizations of the modes of exploitation of high-power электропечей, analysis of high-quality indexes of electrode mass (including firms "Элкем Карбон"). The comparative estimation of potential is conducted set on NZF and SZF of equipment with possibility of making of electrode mass of enhanceable quality taking into account the necessities of enterprises. Compounding of electrode mass of enhanceable quality is worked out with the use of both new types of graphitized and коксоугольных materials and traditionally used at the plant - anthracite of Rovenkovskoi OF and graphite . The increase of operating firmness of the самообжигающихся oneself electrodes of high-power stoves is provided on Nikopol and Zaporizhzhya plants of ferro-alloys.As a result of the worked out measures which are inculcated in the conditions of the Zaporizhzhya plant of ferro-alloys the expense of electrode mass went down at smelting of silicomanganese on 8%, electric power on 3%, the productivity of stoves is enhanceable on 2,5-3%, that allows to save 2,5 тыс tone in the year of electrode mass, the electric power , a total economic effect makes a more than 20 million hrn.

Індекс УДК: 669.18, 669.168

Коди тематичних рубрик: 53.31.21

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Гасик Михайло Іванович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологічні схеми виробництва феросплавів, вдосконалення конструктивних елементів рудовосстановительных печей і розробка нормативно-технічної документації на основну і вторинну феросплавну продукцію

Назва НТП англійською: Research and introduction of flowsheets of production of ferro-alloys, perfection of structural elements of рудовосстановительных stoves and development of normatively-technical documentation on basic and secondary ferro-alloy products.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Металургія

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Проведено дослідження технологічних схем виробництва феросплавів з метою вдосконалення конструктивних елементів рудовосстановительных печей. Виконаний аналіз досвіду провідних світових виробників по оптимізації режимів експлуатації високопотужних електропечей, аналіз якісних показників електродної маси (в т.ч. фірми "Элкем Карбон"). Проведена порівняльна оцінка потенціалу встановленого на НЗФ і СЗФ устаткування з можливістю виготовлення електродної маси підвищеної якості з урахуванням потреб підприємств. Розроблена рецептура електродної маси підвищеної якості з використанням як нових видів графітованих і коксоугольных матеріалів, так і традиційно використовуваних на заводі - антрациту Ровеньковской ЦОФ і графіту ГЭ-3. Забезпечено підвищення експлуатаційної стійкості електродів високопотужних печей, що самообжигающихся, на Нікопольському і Запорізькому заводах феросплавів

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2010-2012 рр.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Підприємства металлургійної галузі України

Перспективні ринки: Промислові підприємства України та країн СНД

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Пройдак Юрій Сергійович
д. т. н., 05.16.04

Перелік осіб-виконавців

Пройдак Андрій Юрійович

Таран Олександр Юрійович

Трунова Ірина Вікторівна

Фільов Олксандр Сергійович

Цітков Ігор Валерійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

