Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0218U002053

Державний реєстраційний номер: 0117U001455

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-01-2018

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології та створення дослідного устаткування для контактного зварювання опором твердосплавних зубів розпушувача барового ланцюга з матеріалу ВК-8

Початок етапу: 04.2017

Закінчення етапу: 12.2017

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 287-26-77, факс 528-04-86

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 320

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка технології та створення дослідного устаткування для контактного зварювання опором твердосплавних зубів розпушувача барового ланцюга з матеріалу ВК-8

Назва роботи англійською:

Development of resistance butt welding technology and experimental equipment for joining of VK-8 carbide-tipped tool for scarifies bar chain

Реферат українською:

В ході виконання роботи модернізовано експериментальне устаткування для контактного стикового зварювання опором. Модернізована установка дозволила розробити та реалізувати технологію зварювання твердосплавних зубів розпушувача барового ланцюга з матеріалу ВК-8 зі сталлю 40Х. Мікроскопічні дослідження та експлуатаційні випробування дослідних зразків показали відповідність зварених зубів експлуатаційним вимогам

Реферат англійською:

The modernization of experimental equipment for resistance butt welding was carried out. The modernized equipment made it possible to implement welding technology for VK-8 carbide-tipped tool with 40X steel for scarifies bar chain. Microscopic studies and operating tests of the samples showed that welded teeth are correspond to technical requirements

Індекс УДК: 621.791.76/.79, 621.791.762.1

Коди тематичних рубрик: 81.35.17

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Кучук-Яценко Сергій Іванович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор, акад.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Дослідне устаткування та технологія контактного зварювання опором твердосплавних зубів розпушувача барового ланцюга з матеріалу ВК-8

Назва НТП англійською: Welding equipment prototype and resistance butt welding technology for joining of VK-8 carbide-tipped tool for scarifies bar chain

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: залізничний транспорт, гірничо-добувна промисловість

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Експериментальна установка для контактоного стикового зварювання опором на базі точкової машини типу МТ 2202, що забезпечує реалізацію розробленої технології контактного зварювання опором твердосплавних зубів розпушувача барового ланцюга з матеріалу ВК-8

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2018 р.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПАТ «Укрзалізниця»

Перспективні ринки: гірничо-добувна промисловість

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1) S. Kuchuk-Yatsenko Algorithms for computerized control of pressure welding processes / S. Kuchuk-Yatsenko, V. Gavrish, P. Rudenko, I. Ziakhor, I. Khudetskyy, E. Antipin, M. Zavertannyi // Proceedings of the 14th IEEE International Conference on Advanced Trends in Radioelectronics, Telecommunications and Computer Engineering (TCSET'2018). - Lviv-Slavske, February 20 - 24, 2018. - подано до друку 2) S. Kuchuk-Yatsenko Computerized system of monitoring and control of resistance welding process / S. Kuchuk-Yatsenko, V. Gavrish,

P. Rudenko, I. Ziakhor // Proceedings of the 14th IEEE International Conference on Advanced Trends in Radioelectronics, Telecommunications and Computer Engineering (TCSET'2018). - Lviv-Slavske, February 20 - 24, 2018. - подано до друку

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Лобанов Леонід Михайлович
д. т. н., 05.03.06

Перелік осіб-виконавців

Гавриш В.С.

Завертанний М.С.

Наконечний А.О.

Руденко П.М.

Чорнобай С.В.

Шевчук С. А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

