

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0214U006346

Державний реєстраційний номер: 0112U004426

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-03-2014

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 2

Назва етапу: Дослідження деформації сплавів BT1-0 та BT1-00. Розробка дослідної технології одержання заготовок для виготовлення медичних імплантів з наноструктурних титанових сплавів.

Початок етапу: 01.2013

Закінчення етапу: 12.2013

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донецький фізико-технічний інститут ім. О.О. Галкіна НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05420497

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (062) 311-52-27 , (062) 342-90-18

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.3 - виконання робіт за державними цільовими програмами

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 200
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення технологій виготовлення наноматеріалів конструкційного призначення методом гвинтової екструзії

Назва роботи англійською:

Development of technologies for production nano-materials for constructional purposes by twist extrusion

Реферат українською:

Розроблено дослідну технологію отримання наноструктурних заготовок з технічно чистого титану для пластин медичного призначення. Запропоновано використовувати комбіновану деформаційну обробку, що складається з двох етапів. На першому етапі рекомендовано проводити теплу гвинтову екструзію з протитиском вихідної крупнозернистої заготовки, на другому етапі - виконувати необхідне формоутворення методом теплої прокатки. В оброблених титанових сплавах отримано високий рівень механічних властивостей.

Реферат англійською:

Research technology for producing of nanostructured billets from commercially pure titanium for plates of medical purposes was developed. The combined processing was proposed consisting of two stages. At the first stage a warm twist extrusion under backpressure of initial coarse grained billet. In the second stage to implement the necessary shaping by means of warm rolling. In the processed titanium alloys a high level of mechanical properties was obtained.

Індекс УДК: 537.311.322, 621.73.77

Коди тематичних рубрик: 29.19.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Варюхін Віктор Миколайович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Дослідна технологія отримання наноструктурних заготовок з технічно чистого титану для пластин медичного призначення.

Назва НТП англійською: Research technology for producing of nanostructured billets from commercially pure titanium for plates of medical purposes

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 73.10.2 дослідження та розробки в галузі технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Дослідна технологія отримання наноструктурних заготовок з технічно чистого титану для пластин медичного призначення складається з двох етапів. На першому етапі проводиться обробка вихідної гарячекатаної крупнозернистої заготовки методом теплої гвинтової екструзії з протитиском, на другому - виконується необхідне формоутворення методом теплої прокатки. Перший етап обробки є необхідним для подрібнення структури вихідного зразка та, як наслідок, збільшення характеристик його міцності без суттєвої втрати пластичності. Це забезпечує можливість проведення другого етапу деформування для надання заготовці потрібної геометричної форми, наближеної до імпланта.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: визначаються замовником

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: виробництво імплантів для ортопедії

Перспективні ринки: Україна, Росія

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Варюхін Віктор Миколайович

Перелік осіб-виконавців

Абрамова О.А.

Бейгельзімер Я.Ю.

Варюхін Д.В.

Гусар Ю.В.

Кулагін Р.Ю.

Прилепо Д.В.

Прокоф'єва О.В.

Распорня Д.В.

Сапронов О.М.

Синков О.С.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

