Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U006536

Державний реєстраційний номер: 0110U006963

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-11-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології отримання високоміцних деталей роз'ємних з'єднань підвищеного ресурсу із титанового сплаву ВТ22 та способів підвищення їх фретингостійкості. Розробка технології отримання високоміцних (межа міцності не нижче 1350МПа) деталей роз'ємних з'єднань підвищеного ресурсу із титанового сплаву ВТ22 та способів підвищення їх фретингостійкості.

Початок етапу: 06.2010

Закінчення етапу: 12.2012

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут металофізики ім. Г.В.Курдюмова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417331

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-22-10

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 196

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка технології отримання високоміцних деталей роз'ємних з'єднань підвищеного ресурсу із титанового сплаву ВТ22 та способів підвищення їх фретингостійкості. Розробка технології отримання високоміцних (межа міцності не нижче 1350МПа) деталей роз'ємних з'єднань підвищеного ресурсу із титанового сплаву ВТ22 та способів підвищення їх фретингостійкості.

Назва роботи англійською:

Development of a technology for production of high-strength and high-durable sectional fastening parts out of VT22.

Реферат українською:

Встановлено, що запропонована технологія термомеханічної обробки (шагової прокатки) прутків і гарячої висадки болтів із сплаву ВТ22 дозволяє одержувати рівномірну дрібнозернисту структуру, яка забезпечує необхідні для високоміцних болтів механічні характеристики. Показано, що використовуючи швидкісний нагрів заготовок із сплаву ВТ22 можна виготовити головку болта складної геометричної форми за один перехід при температурі 700-850С. За результатами робіт розроблено технологічних регламент виготовлення гарячевисадних болтів із сплаву ВТ22 термозміцнених на межу міцності 1350МПа.

Реферат англійською:

It is established that proposed technology of rods thermomechanical processing (forging + rolling) and hot heading of bolts from VT22 alloy allows to obtain uniform microstructure ensuring required for high strength fasteners mechanical properties. It is shown that employing rapid heating of VT22 preforms became possible to produce complicated-shape head of bolts via one pass at temperature 700-850oC. Basing on obtained results the technological regulations for VT22 high-strength (with tensile strength 1350 MPa) fasteners production was developed.

Індекс УДК: 669:621.315.562, 621.762:669.2

Коди тематичних рубрик: 53.39.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Орест Михайлович Івасишин

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Дослідна технологія виготовлення високоміцних титанових болтів.

Назва НТП англійською: Experimental technology for manufacturing of high-strength titanium bolts

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Авіаційне машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Технологія отримання гарячевисадних болтів з підвищеною межею міцності (більше 1350МПа) і забезпечення їх довгострокового ресурсу експлуатації

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2015р

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ДП Антонов

Перспективні ринки: ринки України

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 0

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 0

Очікуваний термін окупності (років): -

Додаткова інформація: --

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Івасишин О

Перелік осіб-виконавців

Бондарчук В.І.

Марковський П.Є

Матвійчук Ю.В.

Моляр О.Г.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

