

# Облікова картка ДіР



## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0210U003793

**Державний реєстраційний номер:** 0107U003563

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 09-03-2010

## II. Етап виконання ДіР

**Номер етапу:** 1

**Назва етапу:** "Розробка конструктивних рішень та технології вилучення дефектних ділянок і деталей трубопроводів без зупинки транспортування продукту з метою подовження ресурсу та безперервної роботи транспортних мереж"

**Початок етапу:** 05.2007

**Закінчення етапу:** 12.2009

**Вид звітнього документа:** Остаточний звіт

## III. Відомості про виконавця ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

**Код за ЄДРПОУ:** 05416923

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національна академія наук України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** т. 2872677, ф. 5280486

## IV. Відомості про співвиконавців ДіР

## V. Відомості про замовника ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Національна академія наук України

**Код за ЄДРПОУ:** 00019270

**Місцезнаходження:** вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національна академія наук України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** 380442396594

## VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

**Підстава для проведення ДіР:** 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

**Напрямок фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

**7722 - кошти підприємств, установ, організацій України**

|                                               |
|-----------------------------------------------|
| Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 187 |
|-----------------------------------------------|

## **VII. Відомості про ДіР**

### **Назва роботи українською:**

Розробка конструктивних рішень та технології вилучення дефектних ділянок і деталей трубопроводів без зупинки транспортування продукту з метою подовження ресурсу та безперервної роботи транспортних мереж.

### **Назва роботи англійською:**

Development of structural decisions and technology of exception of imperfect areas and details of pipelines without the stop of transporting of product with the purpose of lengthening of resource and continuous work of transporting networks.

### **Реферат українською:**

Розроблено технологічний процес, який включає в себе: зварювання розрізного трійника з трубопроводом; контроль якості зварних швів; вирізання отвору в стінці труби. Ефективність розробки в том, що вона дозволяє виконувати капітальні ремонти трубопроводів при збереженні постачання продукту споживачу. Сфера застосування - нафтова та газова промисловість.

### **Реферат англійською:**

A technological process which includes for itself is developed: welding of cut branch box; control of quality of the welded seams; undercut of opening in the wall of pipe. Efficiency of development is in that it allows to execute major repairs of pipelines at the maintainance of providing with of user raw material. An application domain is oil and gas industry.

**Індекс УДК:** 621.791.75; 621.791.947.5, 621.791.75

**Коди тематичних рубрик:** 81.35.15

### **Керівники роботи**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:** Бут Віктор Степанович

**Науковий ступінь:**

**Вчене звання:**

**Ідентифікатор ORCID ID:**

**Додаткова інформація:**

## **VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)**

**Назва НТП українською:** Технологічний процес приєднання відгалужень до діючих трубопроводів, який включає в себе: зварювання розрізного трійника з трубопроводом; контроль якості зварних швів; вирізання отвору в стінці труби.

**Назва НТП англійською:** Technological process of connection of taps to operating pipelines, wich includes at itself: welding of a cutting tee with the pipeline; quality assurance of welded seams; a cutting of an aperture in a wall of a pipe.

**НТП, яку передбачалося створити:**

**Причини, через які НТП не було створено:**

**Отримані результати:**

**Галузь застосування:**

**Реєстраційний номер картки технології:**

**Опис НТП:** Створено технологічний процес приєднання відводів до діячих магістральних трубопроводів, що дозволяє приєднувати нові родовища, нових споживачів, виконувати капітальні ремонти магістралей без їх повної зупинки.

**Соціально-економічна спрямованість НТП:**

**Вплив НТП на довкілля:**

**Впровадження НТП:** Впроваджено

**Практична реалізація НТП**

**Початок етапу:** 2010

**Закінчення етапу:**

**Споживачі продукції:** Підприємства нафтогазового комплексу

**Перспективні ринки:** Білорусь, Молдова, Туркменістан

**Характер співробітництва з інвестором**

**Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:**

**Права, що надаються інвестору після завершення роботи:**

**Наявність бізнес-плану:**

**Техніко-економічне обґрунтування:**

**Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:**

**Очікуваний термін окупності (років):**

**Додаткова інформація:**

## **IX. Бібліографічний опис**

Бут В.С., Великоиваненко Е.А., Олейник О.И. Особенности применения разрезных тройников при ремонте и реконструкции магистральных трубопроводов в условиях эксплуатации // Автомат. сварка - 2009 - №9 - с. 32-38.

## **Х. Заключні відомості**

**Керівник юридичної особи**

Ющенко Костянтин Андрійович

**Перелік осіб-виконавців**

Грецький Ю.Я.

Кражановський Д.М.

Максимов С.Ю.

Олійник О.І.

Радзівська А.А.

Удод В.І.

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Телефон**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**

