

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0214U000839

Державний реєстраційний номер: 0113U007310

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-07-2014

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Теоретичні та технологічні основи комплексного модифікування рідкої сталі з метою одержання високих механічних та технологічних властивостей.

Початок етапу: 09.2013

Закінчення етапу: 06.2014

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (629) т.44-65-14, 44-64-85

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380629333416

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

7706 - безплатно (договір про науково-технічне співробітництво, тощо)

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Теоретичні та технологічні основи комплексного модифікування рідкої сталі з метою одержання високих механічних та технологічних властивостей.

Назва роботи англійською:

Theoretical and technological bases of complex modification liquid steel in order to get high mechanical and technological properties.

Реферат українською:

Об'єктом дослідження є технологія модифікування низьколегованої сталі в стальковші і в промковші машини безперервного лиття заготовель (МБЛЗ), якості безперевнолитих слябів оброблених і не оброблених порошковими дротами з рідкоземельними металами (РЗМ), силікокальцієм, та ін. реагентами. Мета роботи - розробка технологій обробки рідкої сталі РЗМ в стальковші на установці доведення металу і РЗМ і силікокальцієм в промковші МБЛЗ за допомогою їх введення у вигляді порошкового дроту, вибір оптимальних режимів введення, що ефективно впливають на якість сталі і забезпечують підвищення хладостійкості і ізотропії металу. В результаті лабораторних досліджень встановлено значне підвищення механічних властивостей сталі.

Реферат англійською:

A research object is technology of retrofitting of steel in steel casting and in intermediate scoop machines of the continuous casting of purveyance, quality of continuous-cast metal, treated and not treated powder-like with REM, by a silicocalcium and other reagents. A purpose of work is development of technologies of treatment of liquid steel of REM in steel casting on setting of leading to of metal (UDM) and REM and silicocalcium in the intermediate scoop by their introduction as a powder-like wire, a choice of the optimum modes is introductions which effectively influence on quality became and provide the increase of isotropies of metal. As a result of laboratory researches the considerable increase of mechanical properties is set became.

Індекс УДК: 662.2/.8, 669.18.001.73

Коди тематичних рубрик: 53.31.23

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Харлашин Петро Степанович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія мікролегуювання сталі при безперервному розливанні. Оптимальні режими введення порошкового дроту в ста-льковш і промковш.

Назва НТП англійською: Technology of microalloying of steel is at the continuous pouring. The optimum modes of introduction of powderlike wire.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: С 24.10 – Виробництво чавуну сталі та феросплавів

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Описано теоретичні та технологічні основи використання ітрію в якості модифікатора сталі в сталеплавильних агрегатах (сталерозливальний ковш, агрегат піч-ковш, промковш МБЛЗ) в умовах ПАТ МК "Азовсталь".

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: не обумовлені

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПАТ "ММК ім. Ілліча"

Перспективні ринки: Росія

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Ленцов Ігор Альбертович

К. Т. Н.

Перелік осіб-виконавців

Бакланський Валентин Михайлович

Бакст Володимир Якович

Левицька Тетяна Олександрівна

Плохих Петро Андрійович

Романов Олег Іванович

Харлашин Петро Степанович

Яценко Андрій Миколайович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

