Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0223U002495

Державний реєстраційний номер: 0121U113419

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-02-2023

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Розроблення установки для валкової розливки-прокатки порожнистих і суцільних заготовок

Початок етапу: 10.2022

Закінчення етапу: 12.2022

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Запорізький національний університет

Код за ЄДРПОУ: 02125243

Місцезнаходження: вул. Жуковського, буд. 66, м. Запоріжжя, Запорізький р-н., Запорізька обл., 69600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380612287508

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: проспект Перемоги, буд. 10, м. Київ, 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.4 - розробки найважливіших новітніх технологій за державним замовленням

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 220 1040

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 437.700

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення установки для валкової розливки-прокатки порожнистих і суцільних заготовок

Назва роботи англійською:

Development of installation for roll casting-rolling of hollow and continuous preparations

Реферат українською:

Об'єкт дослідження – суміщені процеси та обладнання для валкової розливки-прокатки. Мета роботи – розроблення конструкторської документації та виготовлення експериментального зразка установки для валкової розливки-прокатки, моделювання напруженого стану робочих валків-кристалізаторів і елементів, які перебувають у спільній зоні термічного та силового впливу установки валкової розливки-прокатки, апробація розробок та виготовлення експериментальної партії суцільних і порожнистих заготовок. Методи дослідження - інженерно-аналітичні методи сумісно з апаратом прикладної математики і комп'ютерного моделювання. Результати роботи призначені для металургійної та машинобудівних галузей, базуються на запатентованих авторських розробках та мають світову наукову новизну, На основі попереднього аналізу особливостей трансформації розплавленого металу розроблена концепція пристрою і установки в цілому для валкової розливки-прокатки, розроблена ескізна конструкторська документація на виготовлення деталей і вузлів установки валкової розливки-прокатки. Результати моделювання напруженого стану найбільш навантажених деталей установки валкової розливки-прокатки стали передумовою для їх виготовлення. Апробація установки підтвердила технологічність способу та пристрою і перспективність їх розвитку та застосування у промислових умовах. Галузь застосування: Машинобудування

Реферат англійською:

The object of research is combined processes and equipment for roll casting-rolling. The purpose of the work is to develop design documentation and manufacture an experimental sample of a roll casting-rolling plant, modeling the stress state of working crystallizer rolls and elements that are in the common zone of thermal and force influence of a roll casting-rolling plant, approving the development and production of an experimental batch of continuous and hollow blanks. Research methods - engineering and analytical methods compatible with the apparatus of applied mathematics and computer modeling. The results of the work are intended for the metallurgical and machine-building industries, are based on patented author's developments and have global scientific novelty, On the basis of a preliminary analysis of the features of the transformation of molten metal, the concept of the device and installation as a whole for roll casting-rolling was developed, sketch design documentation was developed for the manufacture of parts and assemblies of the roll casting-rolling installation. The results of simulation of the stress state of the most loaded parts of the roll casting-rolling installation became a prerequisite for their manufacture. Approbation of the installation confirmed the technology of the method and the device and the prospects of their development and application in industrial conditions. Field of application: Mechanical engineering

Індекс УДК: 621.771.22:669.1

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Огінський Йосип Кузьмич

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: с.н.с.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1. Патент. Україна, Прокатний валок/ Огінський Й.К., Таратута К.В.,: заявник і патентовласник Інженерний інститут Запорізького національного університету.- № 126626, заявл. 04.01.2023

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Фролов Микола Олександрович
д. і. н.

Перелік осіб-виконавців

Васильченко Тетяна Олександрівна
(к. т. н., доц., 05.03.05)

Власов Андрій Олександрович
(к. т. н., доц., 05.05.08)

Воронцова Наталія Юліївна

Востоцький Сергій Миколайович

Гречаний Олексій Миколайович
(133)

Таратута Костянтин Васильович
(к. т. н., доц., 05.03.05)

Шевченко Ірина Артурівна
(к. т. н., доц., 05.05.11)

Відповідальний за підготовку облікових документів Книш Тамара Іванівна

Телефон +38 (061) 228-75-63

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Тетяна Анатоліївна