

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0302U005239

Державний реєстраційний номер: 0101U001747

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-04-2002

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка методів розрахунку напружно-деформованого стану металу, а також механічних властивостей при поперечному правленні осесиметричних ребристих заготовок. Розвиток методів розрахунку та експериментальні дослідження, удосконалення технології та обладнання, які забезпечують розширення сортаменту, підвищення точності геометричних характеристик та підвищення механічних властивостей сортового металопрокату

Початок етапу: 01.2001

Закінчення етапу: 12.2001

Вид звітнього документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розвиток методів розрахунку та удосконалення технологій, а також устаткування, які спрямовані на підвищення точності, поліпшення якості поверхні, структури та механічних властивостей готових металовиробів, які виготовляють обробкою тиском

Назва роботи англійською:

The development of calculation methods and improvement of the technologies as well the equipment, aimed at increasing accuracy, perfecting, surface quality and mechanical properties of the products, produced by the pressure processing

Реферат українською:

Об'єкт - технології і обладнання для виробництва сортового металопрокату. Мета - підвищення техніко-економічних показників процесу сортової прокатки на основі удосконалення технологічних режимів і конструктивних параметрів його обладнання. Результати - розроблено комплекс математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку і проектуванню різних технологічних схем виробництва мілкового і середнього сорту. Ефективність і застосування - результати використані на ЗАТ "НКМЗ" і в УкрНДІметалургмаш при уточненні вихідних даних на проектування сортопрокатного обладнання, що дозволить знизити різномісність на 10% і підвищити вихід годного металу на 8%

Реферат англійською:

Objekt-technology and equipment for manufacture of profiled metal. The purpose-increase of technological parameters of profiled rolling on the basis of perfection of technological modes and design data of the equipment. Results-the complex of mathematical models and software on the automated account and designing of the various technological schemes of manufacture of a fine and average profiled metal is developed. Efficiency and application-the results are used on JSC NKMZ and UkrNII metalurgmash at specification of the initial data on designing of the profiled equipment, that will allow to lower polythickness on 10% and to increase an output of suitable metal on 8%

Індекс УДК: 658.511.4:621.7; 621.9:658.511.4, 621.771.01.002

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Потапкін В.Ф.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

Потапкин В.Ф., Сатонин А.В., Рамазан А.М.Х., Артюров В.Г., Нотченко В.В. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при сортовой прокатке // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні і металургії : Зб.наук.пр.-Краматорськ, 2001.- С.466-471

Нотченко В.Д., Пастернак В.В., Сатонин А.В., Гвоздь А.А., Капорович С.В. Напряженно-деформированное состояние металла при поперечной прокатке цилиндрических ребристых труб // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні і металургії : Зб.наук.пр.-Краматорськ, 2001.- С.472-477

Федоринов В.А. Холодная деформация металла между неподвижным и приводным валками // Физика и техника высоких давлений .-2001.-Т.11.-№1.-С.131-137

X. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Федорінов В.А.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

