Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U006557

Державний реєстраційний номер: 0113U006309

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-11-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Періодичні (повні)випробування на втому 9-х бокових рам за кресл. 578.00.019-0, які виготовлені у I півріччі 2013. Обробка результатів, складання звіту та протоколу за результатами випробувань надресорних балок і бокових рам.

Початок етапу: 01.2013

Закінчення етапу: 09.2013

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут вагонобудування"

Код за ЄДРПОУ: 00388168

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (05366) 6-10-36

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ВАТ "Кременчуцький сталеливарний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05756783

Місцезнаходження: , м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., , Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0536) 760-945

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 227

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Оцінка стабільності технології виготовлення литих бічних рам (креслення 578.00.019-0) двовісних візків вантажних вагонів виробництва ПАТ "КСЗ" в 1 півріччі 2013 року по результатами періодичних випробувань на втому. Частина 1

Назва роботи англійською:

Stability assessment of cast side frames manufacturing technology (drawing 578.00.019-0) of freight cars four-wheel bogies manufactured by JSC “KSZ” in the first half-year 2013 according to periodic fatigue tests results” Part 1

Реферат українською:

Об'єкти дослідження - бічні рами (креслення 578.00.019-0) двовісного візка мод. 18-100 вантажного вагону виробництва Публічного акціонерного товариства «Кременчуцький сталеливарний завод» (далі - ПАТ "КСЗ"). Мета роботи - експериментальне дослідження втомних характеристик бічних рам (креслення 578.00.019-0) для оцінки відповідності отриманих значень вимогам чинних нормативних документів та оцінки стабільності технології виготовлення деталей у ПАТ "КСЗ" в І півріччі 2013 року.Метод дослідження - стендові повні випробування на втому бічних рам шляхом багаторазового циклічного навантаження при асиметричному циклі навантаження з постійною середнім навантаженням циклу на декількох режимах навантаження. У цьому звіті викладені результати періодичних повних випробувань на втому бічних рам (креслення 578.00.019-0) і дано висновок про відповідність технології їх виготовлення у ПАТ "КСЗ" в І півріччі 2013 року. Результати НДР використовуються при виробництві бічних рам (креслення 578.00.019-0) у ПАТ "КСЗ".

Реферат англійською:

Objects of study – side frames (drawing 578.00.019-0) of four-wheel bogie model 18-100 of the freight car manufactured by Public Company “Kremenchug Steel Works” (Hereafter referred to as PC “KSZ”). Object of work – experimental research of the side frames (drawing 578.00.019-0) fatigue characteristics by multiple repeated loading for conformity assessment of obtained values to the requirements of normative documents in force and parts manufacturing stability assessment of PC “KSZ” in the first half-year 2013. Research method – complete fatigue testing of side frames on the test rig by means of multiple repeated loading at asymmetrical load cycle with fixed average cycle load at several load conditions.Results for periodic complete fatigue tests of the side frames (drawing 578.00.019-0) are given in this report along with certificate of their manufacturing technology conformance at PC “KSZ” in the first half-year 2013. Research work results are used during manufacturing of the side frames (drawing 578.00.019-0) in PC “KSZ”.

Індекс УДК: 629.44, [629.4.027.23-21.002.6 +620.16] : 001.891.5

Коди тематичних рубрик: 73.29.61.17

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ольгард Наія Тимофіївна

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Проведено оцінку стабільності технології виготовлення литих бічних рам (креслення 578.00.019-0) двовісних візків вантажних вагонів виробництва ПАТ "КСЗ" в 1 півріччі 2013 року по результатами періодичних випробувань на втому. Частина 1

Назва НТП англійською: Stability assessment of cast side frames (drawing 578.00.019-0) manufacturing technology of freight cars four- wheel bogies manufactured by JSC “KSZ” in the first half year 2013 according to periodic fatigue tests results” Part 1 was conducted.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: технічна документація

Галузь застосування: 72.19 Дослідження й експериментальні розробки в галузі інших природничих і технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: У звіті наведено результати періодичних випробувань на втому бокових рам (кресленик 578.00.019-0) та надані висновки про відповідність технології їх виготовлення у ПАТ «КСЗ»

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: II півріччя 2013 року

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: «Укрзалізниця»,ФБУ «РС ФЖТ»

Перспективні ринки: ринки СНГ

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Дончeнко Анатолій Володимирович

Перелік осіб-виконавців

А.Баластрик

В.Пономарев

И.Пономарева

Н.Ольгард

О.Гурин

Р.Лепа

С.Бондарев

С.Носенко

Ю.Холод

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

