

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0219U101854

Державний реєстраційний номер: 0116U005584

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-11-2019

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Розробка програмних засобів з автоматизованого проектування та рекомендацій з підвищення ефективності технологічних режимів та механічного обладнання процесів виробництва гнутих профілів.

Початок етапу: 09.2018

Закінчення етапу: 06.2019

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380626416809

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: просп. Перемоги, 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221, 380444814763

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 21

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення технології та обладнання процесів виготовлення гнутих профілів на основі розвитку методів їх автоматизованого розрахунку і проектування.

Назва роботи англійською:

Improved of roll forming technologies and equipment based on the development of automated methods for their analysis and design.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження – процеси гнуття обичайок та профілювання ободів автомобільних коліс. Мета роботи – експериментальне уточнення рівня енергосилових параметрів процесів гнуття та профілювання. Методи дослідження та апаратура – фізичне моделювання, тензометрична вимірювальна апаратура. Теоретичні і практичні результати – розроблено методики та програми з автоматизованого розрахунку та проектування процесів гнуття та профілювання, уточнено рівень енергосилових параметрів при гнутті обичайок та профілюванні ободів коліс. Підтверджена експериментально адекватність теоретичних моделей гнуття обичайок та профілювання ободів коліс. Новизна – експериментально уточнено залежності енергосилових параметрів процесів гнуття обичайок і профілювання ободів коліс від геометричних параметрів виробів та налаштувань обладнання. Сфера використання – проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

Реферат англійською:

The object of research is the processes of bending shells and profiling rims of automobile wheels. The purpose of the work is to clarify the level of energy-power parameters of bending and profiling processes based on the experimental studies. Research methods and equipment - physical modeling, strain gauge measuring equipment. Theoretical and practical results - developed methods and software for the automated calculation and design of bending and profiling processes, clarified the level of power parameters for bending shells and profiling rims of automobile wheels. Confirmed experimentally the adequacy of theoretical models of shells bending and profiling rims of automobile wheels. Novelty –experimentally clarified dependencies of the energy-force parameters of shells bending and automobile wheels rims profiling depending on the geometric parameters of the products and settings of equipments. Scope of use - design subsections of metallurgical and machine-building enterprises and industrial research institutes.

Індекс УДК: 621.771, 621.771.63: 621.981.1

Коди тематичних рубрик: 53.43.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Федорінов Володимир Анатолійович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Результати експериментальних досліджень. Програмні засоби з автоматизованого розрахунку процесів гнуття і профілювання.

Назва НТП англійською: Results of experimental studies. Software for automated calculation of bending and profiling processes of bending and profiling.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Поліпшення якості продукції

Галузь застосування: Кування, пресування, штампування, профілювання; порошкова металургія. Холодне штампування та гнуття. Виробництво готових металевих виробів. Виробництво машин та устаткування.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Результати експериментальних досліджень процесів, що підтвердили адекватність теоретичних моделей формування ободів автомобільних коліс. Розроблено комплекс методик та програм з автоматизованого розрахунку та проектування технологій та обладнання для гнуття та профілювання довгомірних відкритих гнутих профілів та ободів автомобільних коліс.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Підвищення ефективності і зниження трудоемності проектно-конструкторських і проектно-технологічних робіт.

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 01.2020

Закінчення етапу: 12.2020

Споживачі продукції: ПрАТ «Фінпрофіль» (м. Харків), ПАТ «Кременчуцький колісний завод», ПАТ «Азовмаш» (м. Маріуполь)

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи: Права не надаються

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обґрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Грибков Е. П. Дослідження впливу радіусу згину заготовки на енергосилові параметри процесу профілезгину / Е. П. Грибков, Ю. К. Доброносів, І. А. Свешников // Обробка матеріалів тиском : сб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2018. – № 1(46). – С. 66–72.

Х. Заключение відомості

Керівник юридичної особи

Турчанін Михайло Анатолійович
д. х. н., 02.00.04

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Доброносів Юрій Костянтинович

Телефон

+38 (062) 641-46-81

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

