

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0219U004931

Державний реєстраційний номер: 0116U005932

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-12-2019

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Долідження, розробка та вдосконалення обладнання для систем експлуатації мастильно-охолоджуючих рідин металорізальних верстатів з урахуванням процесів транспортування, очистки та переробки технологічних середовищ

Початок етапу: 09.2016

Закінчення етапу: 08.2019

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Дніпровський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0(569) 53 85 23

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Дніпровський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: вул. Дніпробудівська, 2, м. Кам'янське, Дніпропетровська обл., 51918, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0569506516

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7706 - безплатно (договір про науково-технічне співробітництво, тощо)

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження, розробка та вдосконалення обладнання для систем експлуатації мастильно-охолоджуючих рідин металорізальних верстатів з урахуванням процесів транспортування, очистки та переробки технологічних середовищ

Назва роботи англійською:

Research, development and perfection of equipment for the systems of exploitation of lubricating-coolings liquids of metalcutting machine-tools taking into account the processes of portage, cleaning and processing of technological environments

Реферат українською:

Розроблено нові конструкції вдосконаленого обладнання для транспортування, переробки металевої стружки і шламу та очистки технологічних рідин металорізальних верстатів, які можуть бути застосовані в механічних цехах підприємств машинобудування для систем транспортування, очистки та переробки металевої стружки і шламу. Основні конструктивні і техніко-експлуатаційні показники: безперервність процесу і висока ступінь підготовки металевої стружки і шламу до переробки. Ефективність обладнання визначається високим ступенем очистки твердих часток від технологічних рідин.

Реферат англійською:

The new constructions of the improved equipment for a portage, processing of the metallic shaving and particles of polishing and cleaning of technological liquids of metal-cutting machine tools, which can be applied in the machine-shops of enterprises of engineer for the systems of portage, cleaning and processing of the metallic shaving and polishing particles, are worked out. Basic structural and технико-эксплуатационные indexes: continuity of process and high degree of preparation of the metallic shaving and polishing particles to processing. Efficiency of equipment is determined by the high degree of cleaning of hard parts from technological liquids.

Індекс УДК: 621.9, 621.9

Коди тематичних рубрик: 55.19

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Молчанов Віталій Федорович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Математичні моделі процесів транспортування, очистки та переробки металевої стружки і шламу; рекомендації по вибору оптимальних параметрів процесів транспортування, очистки та переробки металевої стружки і шламу; нові конструкції вдосконаленого обладнання для транспортування, очистки та переробки металевої стружки і шламу; звіт про НДР

Назва НТП англійською: Mathematical models of processes of portage, cleaning and processing of the metallic shaving and шлама; to recommendation on the choice of optimal parameters of processes of portage, cleaning and processing of the metallic shaving and шлама; new constructions of the improved equipment for a portage, cleaning and processing of the metallic shaving and шлама; report on research work

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: поліпшення стану навколишнього середовища

Галузь застосування: машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Підвищення продуктивності шнекового конвеєра досягається шляхом вдосконалення конструкції і геометрії шнека. Поставлене завдання вирішується тим, що в шнековому конвеєрі, що містить порожнистий корпус із завантажувальним і вивантажувальним вікнами і приводний вал із спіральними ребрами, який подовжньо встановлений в порожнині корпусу, на робочій спіральній поверхні шнека встановлені ребра, завдовжки рівній висоті спіралі шнека у кількості трьох ребер на один оборот-крок.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 3 роки

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: машинобудівні підприємства

Перспективні ринки: машинобудівні підприємства країн ЄС

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Молчанов В.Ф. Постановка и решение нестационарной граничной задачи фильтрации жидкостей в пористой среде. Збірник наукових праць ДДТУ (технічні науки). Дніпродзержинськ: ДДТУ. 2018. Випуск №1. С. 53-58. 2. Чернишов О.В. Музичка Д.Г., Трикіло А.І., Яновський В.А. Підвищення ефективності процесу очищення металевої стружки від мастильно-охолоджуючих рідин за допомогою миючих розчинів. Вісник КрНУ. Кре-менчук: КрНУ, 2018. Випуск 5 (112) С. 103-109. 3. Molchanov V. Raising and decision of border task of filtration of liquids in vari-able to porous environment. Scientific Letters of Academic Society of Michal Baludansky. Volume 7. 2019. No. 1. P.63-67. 4. Машина для миття металевої стружки: пат. 128969 України: МПК (2018.01) G23G 5/00, G23G 5/02, B08B 3/12.; №u 2018 0564; заявл. 21.05.18; опубл. 10.10.18, бюл. №19.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Гуляев Віталій Михайлович

Перелік осіб-виконавців

Вернигора Віктор Дмитрович

Часов Дмитро Павлович

Чернишов Олександр Васильович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

