

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U001942

Державний реєстраційний номер: 0114U005570

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 30-06-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка проекту стандарту ДСТУ/ГОСТ "Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент" на заміну ГОСТ 19903-74.

Початок етапу: 11.2013

Закінчення етапу: 12.2014

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Український науково-технічний центр металургійної промисловості "Енергосталь"

Код за ЄДРПОУ: 31632138

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство економічного розвитку і торгівлі України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 057-702-17-32

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Приватне акціонерне товариство "Донецьксталь – металургійний завод"

Код за ЄДРПОУ: 30939178

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (062) 210-10-83

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 – договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 – прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 – кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 36
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка проекту стандарту ДСТУ/ГОСТ "Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент" на заміну ГОСТ 19903-74.

Назва роботи англійською:

Developing of project for DSTU/GPST "Sheet hot-rolled metal. Range" instead of ГОСТ 19903-74.

Реферат українською:

Розроблено проект національного стандарту ДСТУ "Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент", в якому передбачено: зміну структури стандарту та включення нових розділів "Сфера застосування" і "Класифікація. Основні параметри та розміри"; розширення розмірного сортаменту листового прокату в рулонах товщиною до 25,0 мм, оскільки ця товщина є однією з поширених стандартних товщин штаб, які використовуються вітчизняними і зарубіжними підприємствами для виготовлення труб; зменшення мінусових граничних відхилів за товщиною прокату або виготовлення прокату тільки з мінусовими або тільки з плюсовими граничними відхилами.

Реферат англійською:

Draft interstate standard DSTU "Hot-rolled flat. Range" was developed. It provides change of standard structure and addition of new chapters "Application range" and "Classification. Main parameters and sizes", extension of size range for flats in coils with 25,0 mm thickness, this thickness is the most used standard thickness of stripes which are applied by native and foreign enterprises to manufacture pipes; decrease of negative limit deviation of thickness of rolled metal or production of rolled metal only with negative of positive limit deviations.

Індекс УДК: 669:372.8; 669:331.36, 006.77:621.771.23

Коди тематичних рубрик: 53.01.37

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Пихтін Яків Михайлович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Проект національного стандарту ДСТУ "Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент".

Назва НТП англійською: Draft national standards DSTU "Hot-rolled flat. Range".

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: нормативно-технічна документація

Галузь застосування: промислові підприємства України

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: В проекті національного стандарту ДСТУ "Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент" передбачено: зміну структури стандарту та включення нових розділів "Сфера застосування" і "Класифікація. Основні параметри та розміри"; розширення розмірного сортаменту листового прокату в рулонах товщиною до 25,0 мм; зменшення мінусових граничних відхилів за товщиною прокату або виготовлення прокату тільки з мінусовими або тільки з плюсовими граничними відхилами.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2015

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПрАТ "Донецьксталь" - металургійний завод"

Перспективні ринки: металургійні підприємства країн СНД

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Сталінський Дмитро Віталійович

Перелік осіб-виконавців

Іванисенко Л.І.

Безпоясова А.С.

Ботштейн В.А.

Кузьменкова О.М.

Перетятко К.Ф.

Пихтін Я.М.

Рудюк О.С.

Снімщикова Г.І.

Сталінський Д.В.

Терзі Д.В.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

