

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0217U003864

Державний реєстраційний номер: 0116U005584

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-08-2017

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка математичних моделей напружено-деформованого стану металу при реалізації процесів гнуття профілів на профілезгинальних агрегатах.

Початок етапу: 09.2016

Закінчення етапу: 06.2017

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: просп. Перемоги, 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221, 380444814763

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 21

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення технології та обладнання процесів виготовлення гнутих профілів на основі розвитку методів їх автоматизованого розрахунку і проектування.

Назва роботи англійською:

Improved of roll forming technologies and equipment based on the development of automated methods for their analysis and design.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - процеси гнуття та профілювання гнутих профілів. Мета роботи - уточнення рівня енергосилових параметрів процесів гнуття та профілювання на основі розробки чисельних теоретичних моделей процесів. Методи дослідження та апаратура - метод кінцевих різниць, метод скінчених елементів. Теоретичні і практичні результати - розроблено математичні моделі, встановлено рівень енергосилових параметрів при гнутті та профілюванні відкритих профілів. Новизна - уточнено залежності енергосилових параметрів процесів гнуття і профілювання залежно від геометричних параметрів осередку деформації. Сфера використання - проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

Реферат англійською:

Object of research - technology and equipment for straightening sheet and long products. Aim of the work - validation of the mathematical models of the process straightening sheet and long products. Obtaining additional data. Research Methods and apparatus - physical modeling of various processes straightening sheets, experimental tensometric equipment. Processing on the computer via an analog-to-digital converter. Theoretical and practical results - confirmed the accuracy of mathematical models straightening processes. The dependencies between the parameters of the treated rolled and power parameters straightening processes. Novelty - refined and expanded in the amount of information provided baseline data for the design of sheets and long products straightening technologies. The degree of implementation - practical recommendations. Scope of use - shops and design subsections of the metallurgical and engineering enterprises and industrial research institutes

Індекс УДК: 621.771, 621.771.63: 621.981.1

Коди тематичних рубрик: 53.43.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Федорінов Володимир Анатолійович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Математичні моделі процесів гнуття та профілювання.

Назва НТП англійською: Mathematical models of bending and profiling processes.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Поліпшення якості продукції

Галузь застосування: Кування, пресування, штампування, профілювання; порошкова металургія. Холодне штампування та гнуття. Виробництво готових металевих виробів. Виробництво машин та устаткування.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Кінцево-різницева та скінчено-елементна моделі гнуття та профілювання гнутих профілів. Одержано розвиток методи розрахунку, розроблений комплекс чисельних математичних моделей напружено-деформованого стану металу, на основі яких уточнено вплив геометричних параметрів процесів гнуття та профілювання на їх енергосилові параметри.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2019

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПрАТ "Фінпрофіль" (м. Харків), ПАТ "Кременчуцький колісний завод", ПАТ "Азовмаш"

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1.Добронос Ю. К. Исследование напряженно-деформированного и кинематического состояния металла при прокатке сварного шва меди со сталью / Ю. К. Добронос, П. А. Гавриш // Сварочное производство. – М. : Машиностроение, 2017. – № 1. – 21-25.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Турчанін Михайло Анатолійович

д. х. н., 02.00.04

Перелік осіб-виконавців

Гаврильченко Євген Юрійович

Грибков Едуард Петрович

Доброносів Юрій Костянтинович

Кулік Олександр Миколайович

Федоринов Михайло Володимирович

Федорінов Володимирович Анатолійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

