

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U007143

Державний реєстраційний номер: 0114U001860

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-04-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Створення ефективної системи сумісної електромеханічної дії шляхом моніторингу та безперервного керування при іскро-плазмовому спіканні металічних і керамічних компактів.

Початок етапу: 03.2014

Закінчення етапу: 12.2015

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут проблем матеріалознавства ім. І.М.Францевича НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416930

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-34-15, 424-21-31

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут імпульсних процесів і технологій НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534512

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон:

Внесок співвиконавця у звітний етап:

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 130
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Створення ефективної системи сумісної електромеханічної дії шляхом моніторингу та безперервного керування при іскро-плазмовому спіканні металічних і керамічних компактів.

Назва роботи англійською:

Creation of an effective system for electromechanical joint action by monitoring and direct control with spark plasma sintering metal and ceramic compacts.

Реферат українською:

Розроблена та змонтована система комплексного програмного керування процесом ІПС та механічного навантаження порошкових зразків, яка дозволяє отримати якісні зразки по заздалегідь відпрацьованим параметрам і підтримувати ці параметри.

Реферат англійською:

Designed and installed an integrated system of software process management and IPS mechanical load of powder samples, which provides a quality samples previously spent on requirements and maintain these parameters.

Індекс УДК: 621.313, 621.313: 621.762: 537.52: 535.421

Коди тематичних рубрик: 45.29

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Райченко Олександр Іванович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Ефективна система сумісної електромеханічної дії шляхом моніторингу та безперервного керування при іскро-плазмовому спіканні металічних і керамічних компактів.

Назва НТП англійською: An effective system of electromechanical joint action by continuous monitoring and management with spark-plasma sintering of metal and ceramic compacts.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: М 72.19 Дослідження й експериментальні розробки у сфері інших природничих і технічних наук.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Система комплексного програмного керування експериментальним зразком обладнання для іскро-плазмового спікання (ІПС) та одночасного механічного навантажування об'єктів, що складаються з дисперсних композицій, під управлінням обчислювальної техніки. Система керування під'єднана до джерела електричного струму і вузла механічного навантаження через систему реєстрації і управління процесом ІПС на базі електронних компонентів, що сполучені із стаціонарним обладнанням та обчислювальною технікою.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2015 - звіт про НДР, експериментальний зразок обладнання, технічна документація

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Інструментальна промисловість

Перспективні ринки: Україна та зарубіжжя

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Райченко А.И., Деревянко А.В., Кушнир О.В. "Влияние зеренной структуры компакта на ход электроспекания"
Тезисы докладов 5-й Международной конференции "HighMatTech" 2015. Киев, Украина. 5-8 октября 2015 г. С.

111; Дерев'янка А.В., Истомина Т.И., Кушнір О.В. "Получение методом электроспекания алмаз-абразивных элементов с содержанием карбида вольфрама в связке" Тезисы докладов 5-й Международной конференции "HighMatTech" 2015. Киев, Украина. 5-8 октября 2015 г. С. 112.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Солонін Юрій Михайлович

д. ф.-м. н.

Перелік осіб-виконавців

Истоміна Тетяна Іванівна

Гавриш Іван Дмитрович

Дерев'янка Олександр Васильович

Дерев'янка Олена Василівна

Коваленко О.О.

Колесніченко Валерій Григорович

Конотоп Сергій Вікторович

Кушнір Олег Валерійович

Литвинов Віталій Валерійович

Павленко Тетяна Петрівна

Покорський Сергій Георгійович

Сизоненко Ольга Миколаївна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

