

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0218U100012

Державний реєстраційний номер: 0118U004072

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-12-2018

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка спеціалізованої апаратури для ручного електронно-променевого зварювання при проведенні ремонтно-відновлювальних робіт з урахуванням фізичних умов на поверхні Місяця.

Початок етапу: 02.2018

Закінчення етапу: 12.2018

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442004779

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет міністрів

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442343243

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір з МОН, іншими центральними органами виконавчої влади

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 200

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка обладнання та технології електронно-променевого зварювання для виконання монтажних і ремонтно-відновлювальних робіт на поверхні Місяця при будівництві та експлуатації довготривалих місячних баз.

Назва роботи англійською:

Development of equipment and technology of the cathode-ray welding for implementation of assembling and works on the surface of Moon at building and exploitation of long duration monthly bases.

Реферат українською:

Розроблена спеціалізована апаратура для ручного електронно-променевого зварювання на поверхні Місяця, а також спосіб запобігання розширенню електронного пучка в надвисокому вакуумі шляхом штучного підвищення тиску залишкових газів у просторі дрейфу пучка. У результаті проведених робіт значно підвищена питома потужність електронного пучка в площині зварювання.

Реферат англійською:

The specialized apparatus is worked out for the hand cathode-ray welding on the surfaces of Moon, and also method of prevention of expansion of electronic bunch in UHV by the way of искусственного increase of pressure of remaining gases in area of drift of bunch. As a result of the conducted works specific power of electronic bunch is considerably megascopic in the area of welding.

Індекс УДК: 621.791, 621.791:621.791.72

Коди тематичних рубрик: 81.35.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Патон Борис Євгенович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор, акад.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Обладнання для електронно-променевого зварювання при виконанні монтажних і ремонтно-відновлювальних

Назва НТП англійською: Equipment for the cathode-ray welding at implementation of assembling and repair-restoration works o

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Вироби технічні

Галузь застосування: аерокосмічна галузь

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розроблена спеціалізована апаратура для електронно-променевого зварювання на поверхні Місяця з урахуванням надвисокого вакууму і значної зміни температурних режимів.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Створення принципово нової продукції (матеріалів, технологій тощо) для забезпечення експортного потенціалу та заміщенню імпорту

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 01.2019

Закінчення етапу: 12.2021

Споживачі продукції: підприємства аерокосмічної галузі

Перспективні ринки: США, країни ЄС

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи: Права не надаються

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обґрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Обладнання і технологія для орбітального зварювання та ремонту трубопроводів в космосі./ Лобанов Л.М, Асніс Ю.А., Терновий Є.Г. та ін./ Космічна наука і технологія 2018р. Т.24 № 4 с.38-47.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Лобанов Леонід Михайлович

д. т. н., 05.03.06

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Павлова С.В.

Телефон

+38 (044) 205-20-70

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

