Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0221U102885

Державний реєстраційний номер: 0116U004250

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-02-2021

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Підвищення ресурсу зварних промислових і транспортних конструкцій шляхом розробки та застосування комбінованої технології "швидкісне гібридне плазмове зварювання струмопровідним дротом + електродинамічна обробка"

Початок етапу: 04.2016

Закінчення етапу: 12.2020

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380445280486, 0442004779

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, буд. 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет міністрів

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442350981

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 125.000

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Підвищення ресурсу зварних промислових і транспортних конструкцій шляхом розробки та застосування комбінованої технології "швидкісне гібридне плазмове зварювання струмопровідним дротом + електродинамічна обробка"

Назва роботи англійською:

Improving resource welded industrial and transport structures through the development and application of technology combined "hybrid speed plasma welding + conductive wire electrodynamic machining"

Реферат українською:

) Робота включає виконання таких основних етапів: розробити процес та обладнання для швидкісного гібридного процесу плазмового зварювання алюмінієвих, титанових, стисненою дугою із осьовою подачею струмопровідного дроту (Плазма-МІГ-процес). Розробити обладнання та технологію електродинамічної обробки (ЕДО) зварних з'єднань за умов виконання їх Плазма-МІ-процесом. Створити комбіновану технологію «Плазма-МІГ-зварювання + ЕДО», розробити технологічні рекомендації по її застосуванню для виготовлення зварних конструкцій з підвищеним експлуатаційним ресурсом із алюмінієвих, титанових сплавів та конструкційних сталей.

Реферат англійською:

The work includes the implementation of the following main stages: to develop a process and equipment for high-speed hybrid process of plasma welding of aluminum, titanium, compressed arc with axial supply of conductive wire (Plasma-MIG-process). To develop equipment and technology of electrodynamic processing (EDO) of welded joints under the conditions of their implementation by Plasma-MI process. Create a combined technology "Plasma-MIG-welding + EDO", develop technological recommendations for its use for the manufacture of welded structures with increased service life of aluminum, titanium alloys and structural steels.

Індекс УДК: 621.791.12; 621.791.4, 62-213.1:621.791.7

Коди тематичних рубрик: 81.35.21

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Коржик Володимир Миколайович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: с.н.с.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологічний регламент для забезпечення умов підвищення надійності та ресурсних характеристик зварних з'єднань високоміцних алюмінієвих сплавів типу АМг5, Д16 і В95, отриманих плавким електродом і тертям з перемішуванням.

Назва НТП англійською: Technological regularities for providing the conditions for improvement of the reliability and life characteristics of welded joints of high-strength aluminium alloys of AMg5, D16 and V95 type produced by consumable electrode and friction stir welding.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Методичні документи

Галузь застосування: техніка для залізниці

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Технологічний регламент щодо проведення комплексу робіт, направлених на виготовлення виробу з підвищеними характеристиками міцності, надійності та ресурсу експлуатації зварних легких конструкцій.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Створення принципово нової продукції (матеріалів, технологій тощо) для забезпечення експортного потенціалу та заміщенню імпорту

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

- **Початок етапу:** 01.2021
- **Закінчення етапу:** 12.2021

Споживачі продукції:

Перспективні ринки:

Характер співробітництва з інвестором

- **Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:**
- **Права, що надаються інвестору після завершення роботи:**
- **Наявність бізнес-плану:**
- **Техніко-економічне обгрунтування:**
- **Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:**
- **Очікуваний термін окупності (років):**
- **Додаткова інформація:**

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Крівцун Ігор Віталійович
д. т. н., 05.03.06

Перелік осіб-виконавців

Гринюк Андрій Андрійович

Дем`янов Олексій Іванович

Чайка Алла Анатольївна
(к. т. н.)

Юлюгин Віктор Костянтинович

Відповідальний за підготовку облікових документів Дем"янов Олексій Іванович

Телефон +38 (044) 205-25-16

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності