Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0310U002888

Державний реєстраційний номер: 0106U003411

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-09-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка параметрів технології та виготовлення дослідних партій капілярних та особливотонкостінних труб з давальницької заготовки жароміцних , жаростійких, тугоплавких та нержавіючих металів і сплавів.

Початок етапу: 09.2005

Закінчення етапу: 12.2009

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Науково-дослідний та конструкторсько-технологічний інститут трубної промисловості ім. Я.Ю. Осади"

Код за ЄДРПОУ: 05757883

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (056) 372-45-31,372-45-41

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ООО "СУРА ЛТД"

Код за ЄДРПОУ: 19097964

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон:

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 8.9

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка параметрів технології та виготовлення дослідних партій капілярних та особливотонкостінних труб з давальницької заготовки жароміцних, жаростійких, тугоплавких та нержавіючих металів і сплавів.

Назва роботи англійською:

Development of the process parameters and fabrication of pilot batches of tubes from the customer's billets of refractory,heat-resistant, hard molten and stainless metals and alloys.

Реферат українською:

Уточнені параметри технології, виготовлені експерементальні зразки та дослідні партії труб з важкодеформованих та важкоплавких металів - танталу та титану в широкому діапазоні розмірів - капілярні (1,5-3,5 х 0,1-0,2 мм), тонкостінні (14-22 х 1-1,5 мм) та особливотонкостінні (6-12 х 0,1-0,3 мм) труби.

Реферат англійською:

Process parameters have been clarified, experimental samples and pilot batches of tubes of hardly deformed and refractory metals, in particular tantalum and titanium, have been produced in a wide size range: capillary (1.5-3.5 x 0.1-0.2 mm), thin-walled (14-22 x 1-1.5 mm) and extremely thin-walled (6-12 x 0.1-0.3 mm) tubes.

Індекс УДК: 621.774, 621.774.35.016.3-187.4

Коди тематичних рубрик: 53.47

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Туренков Микола Мусійович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Параметри технології та виготовлення дослідних партій капілярних та особливотонкостінних труб з давальницької заготовки з танталу та титану.

Назва НТП англійською: Tthe process parameters and fabrication of pilot batches of tubes from the customer's billets of refractory,heatresistant, hard molten and stainless metals and alloys.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Розширення сортаменту труб та поліпшення технічних характеристик приладів, машин та механізмів, в яких використовуються виготовлені труби

Галузь застосування:

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Параметри технології теплої прокатки з давальницької заготовки зразків та дослідних партій такі як режими відносного обтиску металу труб в осередку деформування та параметри термообробки труб переробного та готового розміру .По цій технології вироблені експериментальні зразки та дослідні партії з танталу та титану в широкому діапазоні розмірів - капілярні (1,5-3,5 х 0,1-0,2 мм), тонкостінні (14-22 х 1,0-1,5 мм), особливотонкостінні (6-12 х 0,1-0,3 мм) труби

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 12.09

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ТОВ "Сура ЛТД"

Перспективні ринки: знає споживач

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Шепель Григорій Григорович

Перелік осіб-виконавців

Потапов Максим Володимирович

Чорний Олександр Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

