Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U006559

Державний реєстраційний номер: 0113U006307

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-11-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Періодичні випробування на втому бокових рам за кресл.1750.00.102, які виготовлені у I півріччі 2013 р.Періодичні випробування на втому надресорних балок за кресл. 1750.00.001, які виготовлені у I півріччі 2013 р.Обробка результатів та складання протоколу за результатами випробувань надресорних балок і бокових рам.

Початок етапу: 01.2013

Закінчення етапу: 09.2013

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут вагонобудування"

Код за ЄДРПОУ: 00388168

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (05366) 6-10-36

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Закрите акціонерне товариство "АзовЕлектроСталь"

Код за ЄДРПОУ: 25605170

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0563714908

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 95.65

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Оцінка стабільності технології виготовлення литих надресорних балок (креслення 1750.00.001) і бічних рам (креслення 1750.00.102) двовісних візків вантажних вагонів виробництва ПрАТ «АзовЕлектроСталь» у 1 півріччі 2013 року по результатами періодичних випробувань на втому

Назва роботи англійською:

Stability assessment of cast bolsters (drawing 1750.00.001) and side frames (drawing 1750.00.102) manufacturing technology of freight cars four-wheel bogies manufactured by PJSC “AzovElektroStal” in the first half-year 2013 according to periodic fatigue tests

Реферат українською:

Об'єкти дослідження - надресорні балки (креслення 1750.00.001) і бічні рами (креслення 1750.00.102) візки мод. 18-1750 вантажного вагона виробництва Приватного акціонерного товариства «АзовЕлектроСталь» (далі - ПрАТ «АзовЕлектроСталь»). Мета роботи - експериментальне дослідження втомних характеристик надресорних балок (креслення 1750.00.001) і бічних рам (креслення 1750.00.102) для оцінки відповідності отриманих значень вимогам чинних нормативних документів та оцінки стабільності технології виготовлення деталей у ПрАТ «АзовЕлектроСталь» у І півріччі 2013 року. Метод дослідження - стендові скорочені випробування на втому надресорних балок і бічних рам шляхом багаторазового циклічного навантаження при асиметричному циклі навантаження з постійною середнім навантаженням циклу на одному режимі нагруженія.В цьому звіті викладені результати періодичних випробувань на втому надресорних балок (креслення 1750.00.001) і бічних рам (креслення 1750.00.102) і дано висновок про відповідність технології їх виготовлення в ПрАТ «АзовЕлектроСталь» в І півріччі 2013 года.Результати НДР використовуються при виробництві надресорних балок (креслення 1750.00.001) і бічних рам (креслення 1750.00.102) в ПрАТ «АзовЕлектроСталь».

Реферат англійською:

Object of work – experimental research of bolsters (drawing 1750.00.001) and side frames (drawing 1750.00.102) fatigue characteristics for conformity assessment of obtained values to the requirements of normative documents in force and stability assessment of parts manufacturing technology at PJSC “AzovElektroStal” in the first half-year 2013.Research method –reduced fatigue testing of bolsters and side frames on the test rig by means of multiple repeated loading at asymmetrical load cycle with fixed average cycle load at one load condition. In this report results of periodic fatigue test of bolsters (drawing 1750.00.001) and side frames (drawing1750.00.102) are given with certificate of manufacturing technology conformance at PJSC “AzovElektroStal” in the first half-year 2013. Research work results are used during manufacturing of bolsters (drawing 1750.00.001) and side frames (drawing 1750.00.102) at PJSC “AzovElektroStal”.

Індекс УДК: 629.44, [629.4.027.23-21.002.6 +620.178.3] : 001.891.5

Коди тематичних рубрик: 73.29.61.17

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ольгард Наія Тимофіївна

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Проведено оцінку стабільності технології виготовлення литих надресорних балок (креслення 1750.00.001) і бічних рам (креслення 1750.00.102) двовісних візків вантажних вагонів виробництва ПрАТ« Азовелектросталь» у 1 півріччі 2013 року по результатами періодичних випробувань на втому» Частина 1

Назва НТП англійською: Stability assessment of cast bolsters (drawing 1750.00.001) and side frames (drawing 1750.00.102) manufacturing technology of freight cars four-wheel bogies manufactured by PJSC “Azovelektrostal” in the first half-year 2013 according to periodic fatigue tests” Part 1 was made

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: технічна документація

Галузь застосування: 72.19 Дослідження й експериментальні розробки в галузі інших природничих і технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: У звіті наведено результати періодичних випробувань на втому надресорних балок (кресленик 1750.00.001) та бокових рам (кресленик 1750.00.102) та надані висновки про відповідність технології їх виготовлення у ПрАТ «АзовЕлектроСталь» у І півріччі 2013 року.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: ІІ півріччя 2013 року

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: «Укрзалізниця», ФБУ «РС ФЖТ»

Перспективні ринки: ринки СНГ

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Дончeнко Анатолій Володимирович

Перелік осіб-виконавців

Б.Илющенко

Б.Падурян

В.Пономарев

Ж.Семко

И.Пономарева

Н.Ольгард

О.Гурин

С.Бондарев

С.Носенко

Ю.Холод

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

