

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0204U000629

Державний реєстраційний номер: 0101U001747

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-02-2004

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 2

Назва етапу: Розвиток методів розрахунку, експериментальні дослідження, розробка рекомендацій та удосконалення технологічних режимів обтиску та конструктивних параметрів механічного обладнання, які спрямовані на підвищення якості поверхні гарячекатаної та холоднокатаної металопродукції. Розробка математичних моделей та програмних засобів з автоматизованого розрахунку та проектуванню технологічних режимів, конструктивних параметрів механічного обладнання для виробництва складно профільних осесиметричних металовиробів з підвищеною точністю геометричних характеристик

Початок етапу: 01.2002

Закінчення етапу: 12.2003

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розвиток методів розрахунку та удосконалення технологій, а також устаткування, які спрямовані на підвищення точності, поліпшення якості поверхні, структури та механічних властивостей готових металовиробів, які виготовляють обробкою тиском

Назва роботи англійською:

The development of calculation methods and improvement of the technologies as well the equipment, aimed at increasing accuracy, perfecting, surface quality and mechanical properties of the products, produced by the pressure processing

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - технології і устаткування обробки тиском, що забезпечує розширення асортименту, підвищення якості металовиробів. Мета роботи - підвищення техніко-економічних показників процесів виробництва листового і сортового металопрокату, композиційних виробів і асиметричних профілів на основі розвитку методів їхнього розрахунку, а також розробки технологічних і конструктивних рекомендацій. Метод дослідження - математичне моделювання, експериментальне дослідження, аналіз результатів і розробка рекомендацій.

Реферат англійською:

Object of a research - technology and equipment of processing by pressure ensuring extension of the bill of rating, increase of quality of hardware. The purpose of work - increase of technological parameters of processes of production sheets and sort metal, composite items and asymmetric structures because of developments of methods of their account, and also development of the technological and design recommendations. A method of a research - mathematical modeling, experimental research, analysis of outcomes and development of the recommendations.

Індекс УДК: 658.511.4:621.7; 621.9:658.511.4, 621.771.01.002

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Потапкін В.Ф.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1.Потапкин В.Ф., Сатонин А.В., Дворжак А.И. Математическое моделирование энергосиловых параметров при реализации процесса плющения относительно тостах заготовок с ассиметричным профилем поперечного сечения //Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у металургії та машинобудуванні: Зб. наук. пр. - Краматорськ, 2002.- С.438-441. 2. Сатонин А.В. Прогнозирование основных показателей качества листового металлопроката и разработка рекомендаций по их повышению//Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у металургії та машинобудуванні: Зб. наук. пр. - Краматорськ, 2002.- С.187-194. 3. Федоринов В.А., Добронос Ю.К. Экспериментальное исследование шероховатости полос при ассиметричной прокатке//Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у металургії та машинобудуванні: Зб. наук. пр. - Краматорськ-Хмельницький, 2002.- С.274-276. 4. Федоринов В.А. Численное математическое моделирование совместной реализации процессов холодной ассиметричной и симметричной прокатки относительно тонких полос //Наукові вісті.Сучасні проблеми металургії .- Том 5. Пластична деформація металів: Зб.наук.пр.-Дніпропетровськ:НметАУ, 2002.- С.142-147. 5. Потапкин В.Ф., Сатонин А.В., Федоринов В.А., Кокотько М.Е. Методы расчета и перспективы развития технологий и оборудования процессов полистовой прокатки на плите //Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у металургії та машинобудуванні: Зб. наук. пр. - Краматорськ, 2003.- С.15-21.5490

X. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв І.С.

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку

облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

