

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0311U003250

Державний реєстраційний номер: 0109U002666

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-02-2011

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Пошук інформації про методи регулювання зазорів у циліндричних сполученнях, де є тертя у машинах, насосах. Проектування експериментальної установки, виготовлення макету насосу, листозгинальної машини. Дослідження витоків через регульовані зазори на експериментальному пристрої при циліндричному, бочкоподібному і кульовому робочому елементі насосу.

Початок етапу: 01.2009

Закінчення етапу: 12.2009

Вид звітнього документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК):

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 60.4
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Підвищення точності, надійності і довговічності обладнання і машин у процесі виготовлення і експлуатації шляхом регулювання зазорів у рухливих циліндр-ричних сполученнях.

Назва роботи англійською:

Heightening of an exactitude, reliability both durability inventory and machines during manufacture and maintenance by regulating clearances in mobile cylindrical bridgings.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - машини і обладнання різного призначення. Методи дослідження - розробка математичних моделей, експериментальних пристроїв та проведення експериментів. Теоретичні й практичні результати - виконаний пошук інформації по регулюванню зазорів в рухомих з'єднаннях, знайдено декілька прикладів клинового та гідравлічного регулювання зазорів, спроектували експериментальні установки та провели дослідження можливості використання шарового та бочкоподібного плунжера. Новизна - на основі наукового аналізу і досліджень були знайдені конструктивні та технічні рішення по підвищенню точності, надійності та довговічності рухливих сполучень в процесі експлуатації машин. Це досягається за допомогою впровадження спеціальних пристроїв по регулюванню зазорів за допомогою клинових та гідравлічних регуляторів. Виконуються розробки автоматизованих регуляторів. Розроблені схеми пристроїв по автоматичному регулюванню зазорів. Ефективність впровадження - результати роботи дозволять зменшення зазорів у циліндричних сполученнях деталей машин, де відбувається тертя у процесі їх експлуатації. Зазори на протязі життя машини будуть підтримуватись на необхідному рівні, точність машин не буде зменшуватись на протязі значно більшого терміну, ніж існуючі. Область застосування - виробництво машин та устаткування, ремонт і технічне обслуговування насосів, компресорів та гідравлічних систем.

Реферат англійською:

Object of research - machines and equipments of the different setting. Methods of research - development of mathematical models, experimental devices and leadthrough of experiments. Theoretical and practical results - the executed information retrieval on adjusting of gaps in mobile connections, a few examples of the wedge and hydraulic adjusting of gaps are found, projected the experimental settings and conducted research of possibility of the use of stratified and tubed rams. Novelty - on the basis of scientific analysis and researches structural and technical decisions were found on the increase of exactness, reliability and longevity of mobile connections, in the process of exploitation of machines. It is arrived at by introduction of the special devices on adjusting of gaps by wedge and hydraulic regulators. Developments of the automated regulators are executed. The developed charts of devices are on automatic control of gaps. Efficiency of introduction - job performances will be allowed by diminishing of gaps in cylinder connections of details of machines, where a friction is in the process of their exploitation. Gaps during life of machine will be supported on a necessity levels, exactness of machines will not diminish during a considerably greater term, than existing. An application domain is production of machines and equipment, repair and technical maintenance of pumps, compressors and hydraulic systems.

Індекс УДК: 621.01; 621.81, 621.43.011+621.981.2+621.65/68

Коди тематичних рубрик: 55.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Роганов Лев Леонідович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1. Карнаух С. Г. Совершенствование клиношарнирных механизмов прессов для разделительных процессов обработки давлением. / С. Г. Карнаух, Л. Л. Роганов, Н. В. Чоста // Обработка материалов давлением. - № 2(21). - Краматорск : ДГМА, 2009. - С. 333-338. 2. Роганов Л. Л. Направления совершенствования паровоздушных молотов [Электронный ресурс] / Л. Л. Роганов, М. Л. Роганов, А. С. Рудченко // Научный вестник ДГМА. - 2009 - 1(4Е). - с. 145 - 149. - Режим доступа: <http://www>. 3. Роганов Л. Л. Пути развития паровоздушных молотов Л. Л. Роганов, М. Л. Роганов, А. С. Рудченко // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні: Зб. наук. пр. - Луганськ : Вид-во СЛУ ім.В. Даля, 2009. - С. 171-177. 4. Карнаух С. Г. Влияние скорости нагружения на энергию зарождения и распространения трещин в образцах из разных материалов при трехточечной холодной ломке проката изгибом / С. Г. Карнаух, Д. С. Карнаух // Металлообработка, №3(51). - Санкт Петербург. - 2009. - С.44-47

X. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв Ібрагимдіні Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Єрьомкін Євген Анатолійович

Юфін Ігор Давидович

Абрамова Любов Миколаївна

Карнаух Дар'я Сергіївна

Карнаух Сергій Григорович

Роганов Лев Леонідович

Роганов Максим Львович

Рудченко Олександр Сергійович

Саматов Ілля Сергійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

