# Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0217U006110

**Державний реєстраційний номер:** 0115U000458

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 13-02-2017

## II. Етап виконання ДіР

**Номер етапу:** 1

**Назва етапу:** Фізико-хімічні основи керування процесами структуро- і фазоутворення для підвищення ефективності виробництва будівельної кераміки і покращення експлуатаційних властивостей гартованого листового скла

**Початок етапу:** 02.2015

**Закінчення етапу:** 12.2016

**Вид звітного документа:** Остаточний звіт

## III. Відомості про виконавця ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Національний університет "Львівська політехніка"

**Код за ЄДРПОУ:** 02071010

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** (032)2582167

## IV. Відомості про співвиконавців ДіР

## V. Відомості про замовника ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Національний університет "Львівська політехніка"

**Код за ЄДРПОУ:** 02071010

**Місцезнаходження:** вул. С. Бандери, 12, м. Львів, Львівська обл., 79013, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** 380322582111

## VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

**Підстава для проведення ДіР:** 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

**Напрям фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

### 7704 - власні кошти, кошти підприємств, установ, організацій, фізичної особи на виконання ініціативних робіт

**Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.):** 5

## VII. Відомості про ДіР

### Назва роботи українською:

Фізико-хімічні основи керування процесами структуро- і фазоутворення для підвищення ефективності виробництва будівельної кераміки і покращення експлуатаційних властивостей гартованого листового скла

### Назва роботи англійською:

Physico-chemical grounds of control of structure and phase formation processes for increasing the efficiency of ceramics production and improving perfomance properties of tempered sheet glass

### Реферат українською:

Розроблено технологію отримання воластоніту та технологічні параметри його використання у виробництві керамічних плиток та поливяних покрить. Встановлено особливості механізму формування залишкових напружень у склі під час його гартування шляхом охолодження скляної поверхні водою

### Реферат англійською:

The technology of Wollastonite obtaining and technological parameters of its use in the production of ceramic tiles and glaze coatings were developed. The peculiarities of the mechanism of residual stresses formation in the glass during its tempering by water cooling were established

**Індекс УДК:** 666.1, 666.3/7; 666.1

**Коди тематичних рубрик:** 67.15.43

**Керівники роботи**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:** Вахула Ярослав Іванович

**Науковий ступінь:**

**Вчене звання:**

**Ідентифікатор ORCID ID:**

**Додаткова інформація:**

## VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

**Назва НТП українською:** Основи технології отримання воластоніту низькотемпературним синтезом та високоміцного гартованого скла

**Назва НТП англійською:** Fundamentals of Low-temperature Wollastonite Synthesis and Strengthened Tempered Glass Technology

**НТП, яку передбачалося створити:**

**Причини, через які НТП не було створено:**

**Отримані результати:**

**Галузь застосування:** 23.49 Виробництво інших керамічних виробів 23.12 Формування й оброблення листового скла

**Реєстраційний номер картки технології:**

**Опис НТП:** Розроблена технологія воластоніту передбачає отримання на проміжній стадії гідротермальної обробки гідросилікату кальцію (тоберморит) з подальшим його випалом до силікату кальцію за низьких температур. В основу технології високоміцного скла покладено контактний метод гартування через теплопровідний матеріал.

**Соціально-економічна спрямованість НТП:**

**Вплив НТП на довкілля:**

**Впровадження НТП:** Не впроваджено

**Практична реалізація НТП**

**Початок етапу:** 2 роки

**Закінчення етапу:**

**Споживачі продукції:** підприємства з отримання скляних та керамічних виробів різного призначення

**Перспективні ринки:** України, СНД

**Характер співробітництва з інвестором**

**Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:** 500

**Права, що надаються інвестору після завершення роботи:**

**Наявність бізнес-плану:** Ні

**Техніко-економічне обгрунтування:** Ні

**Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:** 700

**Очікуваний термін окупності (років):** 3

**Додаткова інформація:** за договорами

## IX. Бібліографічний опис

## X. Заключні відомості

**Керівник юридичної особи** Чухрай Наталія Іванівна

**Перелік осіб-виконавців**

Боровець Зенон Іванович

Вахула Ярослав Іванович

Жеплинський Тарас Богданович

Пона Мирон Григорович

Солоха Іван Володимирович

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Телефон**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності**

