

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0209U010952

Державний реєстраційний номер: 0107U010057

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-01-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розроблення технології та інструменту для виготовлення прецизійних різальних пластин з твердих сплавів, кераміки та полікристалів для оброблення важкооброблюваних сталей, сплавів та наплавов в машинобудівній промисловості

Початок етапу: 10.2007

Закінчення етапу: 12.2009

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (044)468-86-32

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міжгалузевий центр впровадження та трансферу технологій "Ерідан" ДНВК "KIA"

Код за ЄДРПОУ: 35592843

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон:

Внесок співвиконавця у звітний етап:

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство промислової політики України

Код за ЄДРПОУ: 00013942

Місцезнаходження: , м. Київ, Київ, 03035, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 246-33-20

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 06.07.5

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 290
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення технології та інструменту для виготовлення прецизійних різальних пластин з твердих сплавів, кераміки та полікристалів для оброблення важкооброблюваних сталей, сплавів та наплавов в машинобудівній промисловості

Назва роботи англійською:

Development of a technology and tools for production of precision cutting plates of superhard alloys, ceramics and polycrystals to cut difficult-to-machine steels, alloys and facings in mechanical engineering.

Реферат українською:

Удосконалено конструкторську та технологічну документацію на виготовлення різальних пластин з твердих сплавів, кераміки, ПНТМ, розроблено ТУ У 28.6-05417377-184:2008. Виготовлено дослідні зразки ріжучих пластин з полікристалічних надтвердих матеріалів (ПНТМ) круглої та квадратної форми. Точність виготовлення ріжучих пластин відповідає ступеню точності G згідно ISO 1832-85.

Реферат англійською:

Design and technological documentations to manufacture cutting compacts of hard alloys, ceramics, polycrystalline superhard materials (PSHM) have been revised; Technical Specifications of Ukraine (TU U 28.6-05417377-184:2008) have been developed. Samples of PSHM compacts of round and square shapes have been produced. The compact production accuracy corresponds to the G degree according to ISO 1832-85.

Індекс УДК: 621.621.922:621:621.923, 621.9

Коди тематичних рубрик: 55.09.

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Клименко Сергій Анатолійович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія та інструмент для виготовлення прецизійних різальних пластин з твердих сплавів, кераміки та полікристалів для оброблення важкооброблюваних сталей, сплавів та наплавов в машинобудівній промисловості

Назва НТП англійською: Development of a technology and tools for production of precision cutting plates of superhard alloys, ceramics and polycrystals to cut difficult-to-machine steels, alloys and facings in mechanical engineering.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування:

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Удосконалена конструкторська документація та відкорегований технологічний процес на виготовлення різальних пластин з твердих сплавів, кераміки, ПНТМ, ТУ У 28.6-05417377-184:2008, дослідні зразки ріжучих пластин з полікристалічних надтвердих матеріалів (ПНТМ) круглої та квадратної форми, точність яких відповідає ступеню точності G згідно ISO 1832-85.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: за умовами виробника

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: за договорами

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1 стаття

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Новіков Микола Васильович

Перелік осіб-виконавців

Абрамова Світлана Леонідівна
Бурикін Віталій Віталійович
Копейкіна Марина Юріївна
Лавріненко Валерій Іванович
Манохін Андрій Сергійович
Мельнічук Юрій Олексійович
Пасічний Олег Олегович
Пащенко Євген Олексійович
Рижов Юрій Едуардович
Рябченко Сергій Васильович
Стригун Володимир Олексійович
Тимошенко Людмила Михайлівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

