Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0215U006132

Державний реєстраційний номер: 0111U010298

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-02-2015

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Наукові основи оптимізації шліфування комбінованих заготовок з використанням узагальнених показників процесу

Початок етапу: 01.2012

Закінчення етапу: 12.2014

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (06239) 2-03-09

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201020

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 442.8

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Наукові основи оптимізації шліфування комбінованих заготовок з використанням узагальнених показників процесу

Назва роботи англійською:

Scientific principles of optimization of grinding of combined workpieces with use of compozite process indices

Реферат українською:

Визначені узагальнені режими різання при одночасному шліфуванні за пружною схемою матеріалів з різними фізико-механічними властивостями. Визначені оптимальні режими періодичних і безперервних електроерозійних дій при плоскому шліфуванні комбінацій матеріалів "твердий сплав - сталь" і "швидкорізальна сталь - сталь"

Реферат англійською:

The composite cutting conditions at simultaneous grinding of materials with various physic and mechanical properties by elastic setup are determined. Optimum conditions of periodic and continuous spark-erosion actions at flat grinding of material combinations "hard alloy - steel" and "high-speed steel - steel" are determined.

Індекс УДК: 621.92, 621.935: 621.921.004.13

Коди тематичних рубрик: 55.22.17.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Матюха Петро Григорович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Методика визначення оптимальної періодичності електроерозійних керуючих дій та оптимальних режимів безперервних електроерозійних дій при плоскому шліфуванні комбінованих заготовок, які складаються із різноманітних матеріалів

Назва НТП англійською: Technique of determination of optimum periodicity of spark-erosion control actions and optimum conditions of continuous spark-erosion actions at flat grinding of combined workpieces from various materials

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: D DJ 28.52.0 Загальні механічні операції, D DJ 28.62.0 Виробництво інструментів

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Визначені узагальнені режими різання при одночасному шліфуванні за пружною схемою матеріалів з різними фізико-механічними властивостями. Визначені оптимальні режими періодичних і безперервних електроерозійних дій при плоскому шліфуванні комбінацій матеріалів "твердий сплав - сталь" і "швидкорізальна сталь - сталь". Розроблена методика оптимізації періодичності електроерозійних керуючих дій та режимів безперервних електроерозійних дій при плоскому шліфуванні комбінованих заготовок з використанням узагальнених показників процесу оброблення

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 12. 2020 р.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Підприємства машинобудівної і інструментальної галузей, ремонтні підрозділи промислових підприємств

Перспективні ринки: Україна, Росія, країни Європи та Азії

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 800

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обгрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 1000

Очікуваний термін окупності (років): 5

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Матюха П.Г. Определение напряжений сдвига при шлифовании быстрорежущих, легированных и конструкционных сталей / П.Г.Матюха , А.В. Бурдин // Вісник СевНТУ. Зб. наук. праць. Серія: Машинобудування та транспорт. - Севастополь: Сев. НТУ, 2011. - Ви-пуск 117/2011. - С. 96-101. 2. Бурдин А.В., Матюха П.Г. Определение силы поджима образца к режущей поверх-ности круга, ограниченной температурой фазово-структурных превращений в поверхностном слое обработанной поверхности при шлифовании сталей по упругой схеме / А.В. Бур-дин, П.Г.Матюха // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. - Краматорськ - Київ: ДДМА, 2011. - Вип. 28. - С. 110-115. 3. Матюха П.Г. Определение лимитированной силы поджима комбинированного образца к рабочей поверхности круга при шлифовании по упругой схеме // П.Г. Матюха, А.В. Бурдин // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научно-техн. сб. - Харьков: НТУ "ХПИ", 2011. - Вып.80. - С. 181-190. 4. Бурдин А.В. Влияние зернистости алмазов на силу поджима комбинированного образца "сталь - твердый сплав" к режущей поверхности круга / А.В. Бурдин // Наукові праці ДонНТУ. Серія Машинобудування і машинознавство. - Донецьк: ДонНТУ, 2011. - Випуск 8 (190). - С. 16-25. 5. Бурдин А.В. Влияние зернистости алмазов на производительность и удельную себестоимость шлифования комбинированного образца "ВК8 - сталь 45" с периодическими электроэрозионными воздействиями в автономной зоне / А.В. Бурдин // Наукові праці ДонНТУ. Серія Машинобудування і машинознавство. - Донецьк: ДонНТУ, 2012. - Випуск 9 (205). - С. 9-15. 6. Полтавец В.В. Влияние явлений, сопровождающих процесс алмазного шлифования труднообрабатываемых материалов, на высотные параметры шероховатости обработанной поверхности / В.В. Полтавец, П.Г. Матюха, В.П. Цокур, В.Б. Стрелков // Наукові праці ДонНТУ. Серія Машинобудування і машинознавство. - Донецьк: ДонНТУ, 2012. - Випуск 9 (205). - С. 56-63. 7. Полтавец В.В. Определение средней высоты неровностей профиля обработанной поверхности при алмазном шлифовании титановых сплавов / В.В. Полтавец, П.Г. Матюха // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. - Краматорськ: ДДМА, 2012. - Вип. 30. - С. 222-228. 8. Бурдин А.В. Алмазное шлифование композиции "ВК8 - сталь 45" с управлением режущей способностью электроэрозионным способом / А.В. Бурдин, П.Г. Матюха // Сверхтвердые материалы. Научно-теоретич. журнал. - Киев: 2013. - № 1. - С. 66-73. 9. Полтавец В.В. Оптимизация режимов шлифования с учётом нестационарности процесса / В.В. Полтавец, П.Г. Матюха // Наукові праці ДонНТУ. Серія Машинобудування і машинознавство. - Донецьк: ДВНЗ ДонНТУ, 2013. - Випуск 1 (190)'2013. - С. 81-91.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Башков Євген Олександрович

Перелік осіб-виконавців

Бурдін О.В.

Габітов В.В.

Габітов В.Р.

Мирошниченко О.В.

Полтавець В.В.

Суміна В.В.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

