Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U001732

Державний реєстраційний номер: 0111U004770

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-01-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: 91Розробка, виготовлення і впровадження пристрою контролю якості пайки з'єднань гільза - обмотка статора синхронних генераторів типу ГС - 501А

Початок етапу: 12.2010

Закінчення етапу: 12.2012

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (057)3494700 , (0572)944635

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство завод "Електроважмаш"

Код за ЄДРПОУ: 00213121

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 8(0572)93 - 51 - 44

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 64.56

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка, виготовлення і впровадження пристрою контролю якості пайки з'єднань гільза - обмотка статора синхронних генераторів типу ГС - 501А

Назва роботи англійською:

Developing, making and applying device for quality monitoring of cylinder joints - stator winding of synchronous generator of a type ГС- 501А

Реферат українською:

Розроблений вихострумовоий пристрій, призначений для контролю якості пайки з'єднань "гільза - обмотка статора" синхронних генераторів типу ГС-501А. Принцип роботи пристрою заснований на методі вихорових струмів. Параметром контролю є напруга вимірювальної обмотки вихострумового трансформаторного перетворювача із сердечником П-подібного типу, що залежить від стану контрольованого паяного з'єднання. Визначення рівня пропаяності контрольованих з'єднань здійснюється на основі експериментально встановленого зв'язку між показаннями пристрою та пайки цих з'єднань. Пристрій виконаний на основі мікропроцесора, індикація результатів здійснюється на цифровому табло з можливістю набору й збереження інформації (1000 чарунок пам'яті).. Передача даних на ПК здійснюється через USB порт

Реферат англійською:

Developed eddy current device is designed to monitor the quality of solder joints "sleeve - stator winding" type ГС-501А synchronous generators. The principle of operation of the device is based on the method of eddy currents. Parameter control is a voltage measuring winding eddy current transformer converter core asymmetric U-shaped type, which depends on the state-controlled solder. Determining the level of solder joints are controlled on the basis of the experimentally established the connection between the device and the testimony propayanostyu these compounds. The device is made based on a microprocessor, the display of the results is carried out on the digital display with the ability to recruit and retain information (1000 of memory cells). Data transfer to PC via USB port

Індекс УДК: 620.1; 620.179, 620.1; 620.179

Коди тематичних рубрик: 81.09.81

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Поліщук Олег Федорович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Пристрій контролю якості пайки з'єднань "гільза - обмотка статора" синхронних генераторів типу ГС-501А

Назва НТП англійською: Device of control of quality of soldering of connections a "shell is a puttee of stator" of synchronous generators of type of ГС -501А

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: підвищення надійності обладнання

Галузь застосування: DK 29.11

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Вихорострумовий пристрій призначений для контролю якості пайки з'єднань "гільза - обмотка статора" синхронних генераторів типу ГС-501А. Принцип роботи якого заснований на методі вихорових струмів. Параметром контролю є напруга вимірювальної обмотки вихорострумового трансформаторного перетворювача із сердечником П-подібного типу, що залежить від стану контрольованого паяного з'єднання. Визначення рівня пайки контрольованих з'єднань здійснюється на основі експериментально встановленого зв'язку між показаннями пристрою та пропаяністю цих з'єднань. Пристрій виконаний на основі мікропроцесора, індикація результатів здійснюється на цифровому табло з можливістю набору й збереження інформації. Передача даних на ПК здійснюється через USB порт

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: Виготовлений зразок пристрою впроваджено на ДП "Електроважмаш" акт №1, 27.06.2012

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: енергомашинобідівни підприємства.

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Мацевитий Юрій Михайлович

Перелік осіб-виконавців

Божко Олександр Євгенович

Поліщук Олег Федорович

Тертишний Іван Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

