

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0204U005453

Державний реєстраційний номер: 0102U004054

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-11-2004

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку напружено-деформованого стану металу при згині заготовок для виробництва прямошовних електрозварних труб великого діаметру. Розробка програмних засобів з автоматизованого проектування технологій і обладнання процесу згину заготовок для виробництва газонафтопровідних труб великого діаметру. Розробка математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку напружено-деформованого стану металу зварних з'єднань при їх гарячому осаджуванні і прокатці. Експериментальне дослідження процесу гарячої прокатки зварних з'єднань. Металографічний аналіз зварних з'єднань після їх пластичного деформування. Дослідження і проробка систем локального нагріву зварних з'єднань газонафтопровідних труб великого діаметру. Конструктивна проробка прокатного обладнання для локального пластичного деформування зварних з'єднань труб великого діаметру. Аналіз впливу вихідних технологічних режимів і конструктивних параметрів,

Початок етапу: 07.2001

Закінчення етапу: 06.2004

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка, дослідження і удосконалення технологій і обладнання для підвищення якості газонафтопровідних труб великого діаметру на основі локальної термомеханічної обробки зварних з'єднань

Назва роботи англійською:

Development, research and perfection of technologies and equipment for increase of quality gas-oil pipes of the large diameter on the basis of local thermal-mechanic of welded connections

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - технології і устаткування обробки тиском, що забезпечує підвищення якості металовиробів. Мета роботи - підвищення якості газонафтопровідних труб великого діаметра на основі локальної термомеханічної обробки зварених з'єднань, а також розробки технологічних і конструктивних рекомендацій. Метод дослідження - математичне моделювання, експериментальне дослідження, аналіз результатів і розробка рекомендацій.

Реферат англійською:

Object of research - technology and equipment of pressure processing ensuring increase of quality of hardware. The purpose of job - increase of pipes quality of the large diameter on the basis of local thermo-mechanical processing of welded connections, and also development of the technological and constructive recommendations. Method of research - mathematical modeling, experimental research, analysis of results and development of the recommendations

Індекс УДК: 622.24.05; 622.276.05; 622.323.002.5, 621.771.01:621.771.28:621.771.35

Коди тематичних рубрик: 55.39.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Потапкін В.Ф.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1.Технология и конструкция оборудования, а также методы расчета процесса упрочнения сварных швов на рубках большого диаметра / А.Н. Кулик, В.Г. Пашков, А.В. Послушник и др. // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні: Тематич.зб.наук.пр. – Краматорськ: ДДМА, 2001. – С.573-576 2.Потапкин В.Ф. Метод полей линии скольжения в исследовании процессов прокатки // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні: Тематич.зб.наук.пр. – Краматорськ: ДДМА. – 2002. – С. 145-165 3.Технология, оборудование и методы расчета процесса локальной термомеханической обработки сварных соединений на основе процесса горячей прокатки / В.Ф. Патапкин, А.В. Сатонин, А.Н. Кулик и др. // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв І.С.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

