Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0204U003881

Державний реєстраційний номер: 0100U004954

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-05-2004

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології зварювання у твердій фазі труб із легованих та нержавіючих сталей

Початок етапу: 01.2000

Закінчення етапу: 12.2002

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 227-60-16

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка технології зварювання у твердій фазі труб із легованих та нержавіючих сталей

Назва роботи англійською:

Designing of solid state welding technology for alloyed and stainless steel pipes

Реферат українською:

Розроблено експериментальні технології та обладнання шовного зваркопаяння труб діаметром від 4 до 76 мм із легованих та нержавіючих сталей; експериментальні технології та обладанання зваркопаяння нових типів фланцевих та трійникових з"єднань труб; методи розрахунку індукторів для нагріву сполучень труб; розроблено пристрій для магнітно-імпульсної обробки метала з використанням реверсивно вмикаємих диністорів

Реферат англійською:

The experimental technology and the equipment are developtd seamed welding-brazing pipes in diameter from 4 till 76 mm from alloyed and stainless steels experimental technologies welding-brazing new types flange and T-pipe connections of pipes$ methods calculation inducrors for heating connections of pipes are developed devices for magnetic-pulse processing metals with use recessively included dinistors5635

Індекс УДК: 621.791; 621.791.03, 621.791.77

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Письменний Олександр Семенович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Кучук-Яценко Сергій Іванович

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

