Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0209U001065

Державний реєстраційний номер: 0106U001619

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 09-01-2009

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Розробка обчислювальних модулів для проектування процесів видавлювання з використанням ЕОМ. Рекомендації проектування штампів з рухомими матрицями. Запобігання утягнень та відхилень форми

Початок етапу: 01.2008

Закінчення етапу: 12.2008

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Створення та дослідження нових технологічних процесів формоутворення порожнистих деталей з складним профілем

Назва роботи англійською:

Development and investigation of new technological processes of formation hollow parts with composite profile

Реферат українською:

Розроблено обчислювальні модулі для проектування процесів видавлювання з використанням ЕОМ. Розроблено рекомендації по проектуванню штампів, технологій штампування та запобіганню утягнень і відхилень форми

Реферат англійською:

The numerical models for the projecting of the extrusion processes with the use of computer are developed. The recommendations in the punch and technology projecting and avoid of the defects are developed

Індекс УДК: 621.73; 621.96/.98, 621.7.04

Коди тематичних рубрик: 55.16

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1. Алиева Л.И. Исследование комбинированного поперечно-прямого выдавливания / Л.И. Алиева, Р.С. Борисов, Я.Г. Жбанков, Б.С. Мороз // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. Тематичний зб. наук. пр. Краматорськ: ДДМА, 2008. – С.45-49. 2. Косенко М.В. Моделирование процесса комбинированного выдавливания полых конических деталей / М.В. Косенко // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. Зб. наук. пр. – Краматорськ: ДДМА, 2008. – С. 71-73. 3. Алиев И.С., Матвийчук В.А. Применение поверхностного пластического деформирования для улучшения эксплутационных характеристик изделий / И.С. Алиев, В.А. Матвийчук // Металлообработка, №3, 2008. – С.37-42. 4. Алиев И.С. Методы и устройства для исследования контактного пластического трения при объемном пластическом деформировании / И.С. Алиев, К. Крюгер // КШП ОМД №1, 2008. – С.3-11. 5. Алиев И.С. Особенности использования энергетического метода в решении технологических задач комбинированного выдавливания / И.С. Алиев, Н.С. Грудкина // II научно-техническая конференция молодых специалистов „Энергомашспецсталь 2008”, Краматорск,2008, - С.28-29. 6. Алиев И.С. Разработка процесса торцевой раскатки фланцев трубопроводов / И.С. Алиев, В.А. Матвийчук // Тезисы докладов международной научно-технической конференции «Прогрессивные технологии

пластической деформации металлов», Донецк, 2008. - С.54. 7. Алиев И.С. Формоизменение заготовки при радиально-прямом выдавливании на оправке / И.С. Алиев, Л.И. Алиева, Я.Г. Жбанков // Тезисы докладов международной научно-технической конференции «Прогрессивные технологии пластической деформации металлов», Донецк, 2008. - С.63. 8. Алиев И.С. Формообразование фланцев и профильных изделий с использованием полых и сплошных заготовок / И.С. Алиев, В.А. Матвийчук, И.Г. Савчинский, Л.И. Алиева // Состояние, проблемы и перспективы развития кузнечно-прессового машиностроения, кузнечно-штамповочного производства и обработки материалов давлением - основы машиностроительногокомплекса и национальной безопасности России: Сборник докладов и материалов VIII Конгресса «Кузнец-2008», Рязань. – 2008, С.292-301 9. Алиев И.С. Применение совмещенных схем деформирования для снижения усилия раскрытия разъемных матриц / И.С. Алиев, А.И. Лобанов // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. Тематичний зб. наук. пр., Краматорськ, 2008. - С.141-144. 10. Алиев И. С. Теоретический анализ процесса комбинированного радиально-обратного выдавливания / И.С. Алиев, Н.С. Грудкина // Обработка материалов давлением. Сборник науч. трудов. Краматорск: ДГМА, 2008 –С. 55-60. 11. Алиев И. С. Формоизменение при радиально-прямом выдавливании на оправке / И.С. Алиев, Л.И. Алиева, Я.Г. Жбанков // Обработка материалов давлением. Сборник науч. трудов. Краматорск: ДГМА, 2008 –С. 171-176. 12. Алиев И. С. Развитие локальных методов обработки металлов давлением / И.С. Алиев, В.А. Матвийчук // Обработка материалов давлением. Сборник науч. трудов. Краматорск: ДГМА, 2008 –С. 201-204.13. Алиев И. С. Моделирование процесса радиально-прямого выдавливания полых деталей из упрочняющегося материала. Сообщение 3. / И. С. Алиев , О. В. Чучин , П. Абхари // Вестник ДГМА. – 2008. – №1 (11).- С. 7-12 14. Алиева Л.И. Пути совершенствования процессов холодного выдавливания / Л.И. Алиева, Я.В. Абакумов // Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве: материалы международной научно-технической конференции, Краматорск: ДГМА, 2008. - С.17-18. 15. Алиева Л.И. Радиальное выдавливание фланцев на оправке / Л.И. Алиева, С.В. Мартынов // II научно-техническая конференция молодых специалистов „Энергомашспецсталь 2008”, Краматорск, 2008, - С.26-28. 16. Алиева Л.И.. Изготовление втулок с фланцем из полых заготовок радиально-прямым выдавливанием / Л.И. Алиева, С.В. Мартынов, Н.А. Калина // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку: матеріали VI Міжнародної науково-технічної конференції, Краматорськ: ДДМА, 2008. - С.8. 17. Алиева Л. И. Перспективы развития процессов точной объемной штамповки выдавливанием. / Л. И. Алиева , Я. Г. Жбанков // Вестник ДГМА. – 2008. – №1 (11). – С. 13-19 18. Алиева Л. И. Моделирование процесса комбинированного выдавливания полой детали с фланцем на основе визуализации постановки задачи / Л. И. Алиева , Я. Г. Жбанков , Е. А. Мясушкин // Вестник ДГМА. – 2008. – №1 (11). - С. 20-24 19. Пат. 32102 Україна, B21K21/00. Спосіб розділення сортового прокату на заготовки / І.С. Алієв, Л.І. Алієва, Я.Г. Жбанков, М.В. Косенко (Україна). - № 200711369; Заявл. 15.10.2007; Опубл. 12.05.2008, Бюл. № 6. 20. Пат. 14594 Україна, B21K21/00. Спосіб виготовлення порожнистих деталей / І.С. Алієв, Л.І. Алієва, Я.Г. Жбанков (Україна). - № 200714594; Заявл. 24.12.2007; Опубл. 12.05.2008, Бюл. № 6. 21. Пат. 32661 Україна, B21K21/00. Спосіб виготовлення порожнистих деталей / І.С. Алієв, Л.І. Алієва, Я.Г. Жбанков, К.І. Коцюбівська, І.Г. Савчинський (Україна). - № 200800342; Заявл. 10.01.2008; Опубл. 25.05.2008, Бюл. № 10.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

