

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0203U000394

Державний реєстраційний номер: 0100U000161

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-02-2003

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження пружньо-неоднорідного стану та механізмів легування, зумовлених ультразвуковою обробкою сплавів на основі алюмінію, міді та заліза.

Початок етапу: 01.2000

Закінчення етапу: 12.2002

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут металофізики ім. Г. В. Курдюмова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417331

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-05-21

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної Академії Наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон:

Внесок співвиконавця у звітний етап:

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук

Код за ЄДРПОУ: 02033333

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київ, 01601, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (044) 234-32-43

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження пружньо-неоднорідного стану та механізмів легування, зумовлених ультразвуковою обробкою сплавів на основі алюмінію, міді та заліза.

Назва роботи англійською:

Investigation of the elastic-nonhomogeneous state and mechanisms of alloying by ultrasonic treatment of alloys on a basis of aluminium, copper and iron.

Реферат українською:

Запропоновано новий спосіб механічного легування порошкових матеріалів за допомогою потужного ультразвуку. Використання в реакторі багаторазового ударного навантаження, явища кавітації і магнітного поля істотно зменшує час утворення гомогенного твердого розчину. Встановлена можливість поверхневого легування тонких шарів металів і сплавів різними елементами і запропоновано фізичні механізми процесів генерації дефектів і масопереносу рід дією ударних хвиль.

Реферат англійською:

The new method of mechanical alloying by power ultrasonics of powder materials was proposed. Using of impact loading, cavitations and magnetic field in reactor essentially decreases the duration of homogeneous solid solution formation. The possibility of surface alloying of thin layers of metals and alloys by different elements was established and physical mechanisms of defects generation and mass-transfer processes due to impact waves were proposed.

Індекс УДК: 548.571;548.4, 538.9.539.2

Коди тематичних рубрик: 29.19.11

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Прокопенко Георгій Іванович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

Патент України № 47536 Пристрій для ультразвукової ударної обробки металів / Прокопенко Г.І., Козлов В.В., Кудрявцев Ю.Ф. та інш. Друк. 15.07.2002, Бюл. № 7.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Шпак Анатолій Петрович

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

