

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0220U103086

Державний реєстраційний номер: 0115U004735

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-07-2020

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 5

Назва етапу: Розробка заходів щодо впровадження результатів науково-дослідної роботи у навчальний процес та виробництво.

Початок етапу: 09.2019

Закінчення етапу: 06.2020

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380626416809

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: просп. Перемоги, 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 15

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення ресурсозберігаючих технологій при проектуванні та експлуатації важких і унікальних машин обробки матеріалів тиском.

Назва роботи англійською:

Improvement of resource-saving technologies when designing and operating heavy and unique machines of materials plastic working.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження –ресурсозберігаючі технології устаткування та машини обробки матеріалів тиском. Мета – підвищення ефективності експериментальних досліджень технологій та машин обробки матеріалів тиском на базі розвитку теорії та методики їх проведення. Методи дослідження – виявлення на базі аналізу існуючих методів дослідження технологій та ковальсько-пресового обладнання, а також супутніх технологій обробки матеріалів тиском основних факторів, що впливають на ефективність експериментальних досліджень. Теоретичні результати – комплекс методик досліджень параметрів роботи ливарно-прокатних агрегатів машин при реалізації технологій. Практичні результати – комплекс елементів, які забезпечують реалізацію розроблених методик досліджень новітніх технологій і унікальних машин обробки матеріалів тиском. Наукову новизну складають результати та положення, які забезпечують подальший розвиток методів досліджень новітніх технологій і унікальних машин обробки матеріалів тиском. Ефективність від впровадження виражається у підвищенні продуктивності реалізації процесів обробки тиском, зменшенні витрати енергоносіїв, зниженні собівартості виготовлення заготовок. Галузь застосування – машинобудування, а саме при розробці, модернізації та удосконаленні ресурсозберігаючих технологій при проектуванні та експлуатації машин обробки різноманітних матеріалів тиском.

Реферат англійською:

Object of investigation is resource-saving technologies of equipment and machines for processing materials by pressure. The aim is to increase the efficiency of experimental research of technologies and machines for processing materials by pressure on the basis of the development of the theory and methods of their implementation. Research methods - identification on the basis of analysis of existing research methods of technology and forging and pressing equipment, as well as related technologies for processing materials by pressure of the main factors influencing the effectiveness of experimental research. Theoretical results - a set of methods for studying the parameters of machines in the implementation of technologies. Practical results - a set of elements that ensure the implementation of the developed methods of research of the latest technologies and unique machines for processing materials by pressure. Scientific novelty consists of results and provisions which provide the further development of methods of researches of the newest technologies and unique machines of processing of materials by pressure. The efficiency of implementation is expressed in increasing the productivity of pressure treatment processes, reducing energy consumption, reducing the cost of manufacturing workpieces. Field of application - mechanical engineering, namely in the development, modernization and improvement of resource-saving technologies in the design and operation of machines for processing various materials by pressure.

Індекс УДК: 621.7.06;62-2, 621.7.06

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.57

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Марков Олег Євгенійович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Комплекс методик досліджень параметрів роботи ливарно-прокатних агрегатів машин для отримання гофрованих та прямих листів прокочуванням.

Назва НТП англійською: A set of methods for researching the parameters of the foundry-rolling units of machines for obtaining corrugated and straight sheets by rolling.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Інженерна методика проектування та експлуатації машин обробки тиском.

Галузь застосування: Виробництво машин та устаткування для металургії та машинобудування.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Математична модель прокочування заготовки в профільованих валках реалізована за допомогою комплексів Dform та Qform. Експериментально – дослідна установка безперервного лиття. Методики проведення експериментів по отриманню гофрованих листів на установках безперервного лиття.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Збільшення обсягів виробництва, Економія енергоресурсів, Економія матеріалів, Підвищення продуктивності праці

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 01.2020

Закінчення етапу: 12.2020

Споживачі продукції: Вища освіта, металургійні та машинобудівні підприємства.

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Марков О. Є., Житніков Р. Ю., Мусорін А.В. Розробка нового процесу осадження профільованих заготовок // Матеріали міжнародної науково-технічної конференції «Прогресивна техніка, технологія та інженерна освіта», 10–13 вересня 2019р., Київ–Херсон – 2019. – С.135–139.

Герасименко О. В., Марков О. Є., Хващинський А. С. Рекомендації для проектування інструменту для профільовання крупногабаритних заготовок // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. Матеріали Міжнародної науково-технічної конференції 04 – 07 травня 2019 року / Під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2019. – с. 20. ISBN 978-966-379-853-0.

Компьютерное и физическое моделирование процесса осадки комбинированным инструментом / Марков О.Е., Алиев И.С., Алиева Л.И., Грудкина Н.С. // Международная научно-практическая конференция «Современные инновации в области науки, технологий и интеграции знаний»: тезисы докладов, 17-18 октября 2019 г., Рудный (Казахстан). – 2019. – С.337–353. – ISBN 978-601-7994-10-5.

Марков О.Є., Хващинський А.С., Житніков Р.Ю. Удосконалення процесу осадження масивних заготовок // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС – 2020): матеріали тез доповідей Х МНТК. Чернігів, 29–30 квітня 2020 р.: у 2-х т. : ЧНТУ, 2020. – Т. 1. – С. 60.

Іванова Ю.О., Маркова М. О., Житніков Р. Ю. Розробка інструменту для виготовлення заготовок товстостінних труб без оправки // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. Матеріали Міжнародної науково-технічної конференції 04 – 07 травня 2019 року / Під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2019. – С. 40. ISBN 978-966-379-853-0.

Volodymyr Kukhar, Elena Balalayeva, Svitlana Hurkovska, Yurii Sahirov, Oleg Markov, Andrii Prysiashnyi and Oleksandr Anishchenko (2020). The Selection of Options for Closed-Die Forging of Complex Parts Using Computer Simulation by the Criteria of Material Savings and Minimum Forging Force. Intelligent Communication, Control and Devices, Advances in Intelligent Systems and Computing 989. 325–331. https://doi.org/10.1007/978-981-13-8618-3_35.

O. Anishchenko, E. Balalayeva, V. Kukhar, V. Agarkov, A. Prysiashnyi and L. Aliieva. Ensuring the Required Electrotechnical Properties during Recycling of Worn Trolley Wire, 2019 IEEE International Conference on Modern Electrical and Energy Systems (MEES), Kremenchuk, Ukraine, 2019, pp. 482–485. doi: 10.1109/MEES.2019.8896433. Electronic ISBN: 978-1-7281-2569-5 Print on Demand(PoD) ISBN: 978-1-7281-2570-1.

Investigating the process of shrinkage depression formation at the combined radial-backward extrusion of parts with a flange / N. Hrudkina, L. Aliieva, P. Abhari, O. Markov, L. Sukhovirska // Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. 2019. Vol. 2, N 5/1 (101), – p. 49–57. DOI: 10.15587/1729-4061.2019.179232.

Hrudkina N. S., Aliieva L.I. Modeling of cold extrusion processes using kinematic trapezoidal modules. FME Transactions, 2020, 48, – pp. 357–363. doi:10.5937/fme2002357H

Пат. 132710 Україна, МПК (2006) В 21 J1/04, В 21 J5/00. Спосіб кування поковок типу валків / Кальченко П.П., Марков О. Є., Алієв І. С., Станков В.Ю., Качура Є.Д., Лобанов О.І., Косілов М.С. заявник та власник патенту Донбаська державна машинобудівна академія. – № u201809114; заявл. 03.09.2018; опубл. 11.03.2019, бюл. № 5. – 4 с.

Бомко І. В., Єрьомкін Є. А., Кох А. К., Чубенко А. В. Глава 15. Дослідження експериментальної установки ударного стенда на основі гідропружного привода DOI: 10.30888/2706-8692.2019-01-024 Рівень розвитку техніки і технологій в XXI столітті. Частина 1: Серія монографій/ [авт.кол. : М.В. Князева, В.М. Крамар, І.Я. Львович, А.П. Преображенський, О.Н. Романюк і ін.]. – Одеса: Купрієнко С.В., 2019 – 227 с. : іл., табл. – (Серія «Рівень розвитку техніки і технологій в XXI столітті», Частина 1).

Єрьомкін Є.А., Цимбал В.М. РОЗРОБКА БРЕНДА ОСВІТНЬОГО ЗАКЛАДУ // Нові інформаційні технології управління бізнесом. Збірник тез III Всеукраїнської науково-практичної конференції, Київ 2020. – С.59-60.

Єрьомкін Є.А., Цимбал В.М. Етапи розробки торговельної марки (бренда) освітнього закладу // Сорок четверті економіко-правові дискусії: матеріали міжнародної науково-практичної інтернет-конференції. - Львів, 2020, 166 с. УДК 330+340 (063) ББК 65+67я431 ISSN 2522-963X.- С. 147 – 149.

Єрьомкін Є.А., Цимбал В.М. Реєстрація торговельної марки (бренда) вищого навчального закладу // МІЖНАРОДНА НАУКОВО-ПРАКТИЧНА КОНФЕРЕНЦІЯ СТУДЕНТІВ І МОЛОДИХ УЧЕНИХ ІНФОРМАЦІЙНІ ТЕХНОЛОГІЇ В СОЦІОКУЛЬТУРНІЙ СФЕРІ, ОСВІТІ ТА ЕКОНОМІЦІ, Київ 21-22 квітня 2020 р.- С.10-12.

Yeromkin E.A./Єрьомкін Є.А., Denys Holub/Голуб Д.М., Tsimbal V./Цимбал В.М. LOGO GRAPHIC DESIGN OF THE LOGO AS A VISUAL PERCEPTION OF THE IMAGE OF THE UNIVERSITY // ГРАФІЧНИЙ ДИЗАЙН ЛОГОТИПА ЯК ВІЗУАЛЬНЕ СПРИЙНЯТТЯ ІМІДЖУ ВИЩОГО НАВЧАЛЬНОГО ЗАКЛАДУ // Международный периодический рецензируемый научный журнал. International periodic scientific journal Modern scientific researches Современные научные исследования. March 2020 - Issue №11. - Part 1. - С. 27-30.

Х. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Турчанін Михайло Анатолійович
д. х. н., 02.00.04

Перелік осіб-виконавців

Єрьомкін Євген Анатолійович
(к. т. н.)

Бомко Іван Васильович

Бочанов Павло Анатолійович

Грудкіна Наталія Сергіївна
(к. т. н.)

Дементєєв Максим Вікторович

Житніков Роман Юрійович

Коткова Віта Віталіївна

Кох Антон Костянтинович

Марков Олег Євгенійович
(д. т. н.)

Мусорін Антон Володимирович

Пиц Ярослав Євгенович
(к. т. н., 05.03.05)

Хващинський Антон Станіславович

Чубенко Андрій Вікторович

Шапаренко Максим Сергійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Єрьомкін Є.А.

Телефон

+38 (062) 641-81-22

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

