

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0219U000575

Державний реєстраційний номер: 0115U004735

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-02-2019

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Дослідження експериментального устаткування, обробка результатів експериментів, розробка розрахункового програмного забезпечення за напрямками роботи.

Початок етапу: 09.2017

Закінчення етапу: 06.2018

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: просп. Перемоги, 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221, 380444814763

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 15

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення ресурсозберігаючих технологій при проектуванні та експлуатації важких і унікальних машин обробки матеріалів тиском.

Назва роботи англійською:

Improvement of resource-saving technologies when designing and operating heavy and unique machines of materials plastic working.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - експериментальні методики дослідження ресурсозберігаючих технологій при проектуванні та експлуатації потужних та унікальних машин обробки матеріалів тиском. Мета - підвищення ефективності експериментальних досліджень машин обробки матеріалів тиском на базі розвитку теорії та методики їх проведення. Методи дослідження - виявлення на базі аналізу існуючих методів дослідження ковальсько-пресового обладнання та супутніх йому технологій обробки матеріалів тиском основних факторів, що впливають на ефективність експериментальних досліджень. Теоретичні результати - комплекс методик експериментальних досліджень з визначення раціональних режимів здійснення різних етапів машинного циклу роботи важких і унікальних машин обробки матеріалів тиском. Практичні результати - комплекс елементів, вузлів і схем конструкцій та систем керування, які забезпечують реалізацію розроблених методик експериментальних досліджень важких і унікальних машин обробки матеріалів тиском. Наукову новизну складають результати та положення, які забезпечують подальший розвиток методів експериментальних досліджень важких і унікальних машин обробки матеріалів тиском. Ефективність від впровадження виражається у підвищенні продуктивності реалізації процесів обробки тиском, зменшенні витрати енергоносіїв, зниженні собівартості виготовлення заготовок. Галузь застосування - машинобудування, а саме при розробці, модернізації та удосконаленні ресурсозберігаючих технологій при проектуванні та експлуатації важких і унікальних машин обробки різноманітних матеріалів тиском.

Реферат англійською:

Object of investigation is methods of experimental investigation of resource-saving technologies when designing and operating heavy and unique machines of materials plastic working. Aim - increasing effectiveness of experimental investigation of machines of materials plastic working on the base of the theory and methodic of its realization development. Methods of investigation - revealing on the basis of analysis of the present methods of investigation of forging-and-stamping equipment and its accompanying technologies of materials plastic working the main factors, effecting on experimental investigation. Theoretical results - complex of methods of experimental investigation of rational mode determining while different stages of machine cycle of heavy and unique machines of materials plastic working. Practical results - complex of elements, assemblies and schemes of constructions and control systems, providing created methods of experimental investigation of heavy and unique machines of materials plastic working realization. Scientific novelty consists of the results and statements providing further development of methods of experimental investigation of heavy and unique machines of materials plastic working. Effectiveness of introduction is in increasing productivity of plastic working processes realization, reducing energy expenditure and cost of blank producing. Field of application - mechanical engineering, notably design, upgrading and improvement of resource-saving technologies when designing and operating heavy and unique machines of different materials plastic working.

Індекс УДК: 621.7.06;62-2, 621.7.06

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.57

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:Корчак Олена Сергіївна

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Методики дослідження експериментального устаткування, обробки результатів експериментів, розробки розрахункового програмного забезпечення машин різного призначення.

Назва НТП англійською: Methodic of experimental equipment investigation, experimental results estimation, calculating software of different purpose machines development.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Сучасні методики дослідження експериментального устаткування, обробки результатів експериментів, розробки розрахункового програмного забезпечення машин різного призначення – обладнання гарячого ізостатичного пресування, порошкової металургії, молотів, гідравлічних пресів, потужних кривошипних гаряче штампувальних пресів тощо.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2020

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: вища освіта, металургійні та машинобудівні підприємства

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Попивненко Л. В. Анализ факторов, определяющих прочность формуемых порошковых материалов в закрытых пресс-формах / Л. В. Попивненко, К.О. Щасная // Обработка материалов давлением. Сб. науч. тр. – Краматорск, ДГМА, 2017. – №1 (44). – С. 164 – 172. ISSN 2076-2151.
2. Олійник С. Аналітична модель механізму

утворення сумарної похибки профілю виробів типу оболонок з крихких неметалевих матеріалів під час алмазного шліфування / С. Олійник, Л. Калафатова, Д. Поколенко // Технічні науки та технології. - ЧНТУ - 2017. - № 1 (7). - С. 33-41. 3. Калафатова Л.П. Повышение точности обработки при внутреннем шлифовании тонкостенных оболочек сложной формы из хрупких неметаллических материалов / Л.П. Калафатова, С.Ю. Олейник, Д.В. Поколенко // Резание и инструмент в технологических системах. - 2017. - № 87. - С. 85-96. 4. Олійник С.Ю. Дослідження похибки формування профілю складнопрофільних оболонок обертання з крихких неметалевих матеріалів на операції внутрішнього шліфування / С.Ю. Олійник // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: зб. наук. праць. - Краматорськ: ДДМА, 2017. - Вип. 40 - С. 162 - 170. 5. Калафатова Л.П. Визначення закономірностей формування похибки профілю при шліфуванні виробів - оболонок з крихких неметалевих матеріалів / Л.П. Калафатова, С.Ю. Олійник // Вісник ЖДТУ: технічні науки. - Житомир, 2017 - №2 (80) - С. 18-25. 6. Руденко Н. О. Дослідження основних структурних характеристик високопористих порошкових матеріалів / Н. О. Руденко // Науковий вісник ДДМА. - 2017. - №1 (22Е). - С. 24-28. - ISSN 2219-7869 7. Руденко Н. О. Дослідження проникності одно- і двошарових пористих порошкових фільтрів / Н. О. Руденко // Вісник ДДМА. - 2017. - № 2(41). - С. 131-134. - ISSN 1993-8322. 8. Руденко Н. О. Виробництво та структура пористого заліза з контрольованою пористістю та розміром пор / Н. О. Руденко // Вісник НТУУ "ХПІ". Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. - 2017. - № 36. - С. 67-72. 9. Rudenko N. A. New technology for manufacturing gradient powder filters / N. A. Rudenko // Материалы VI международной научно - технической конференции ["Перспективні технології, матеріали і обладнання у ливарному виробництві"]. - Краматорськ, 2017. С. 156. 25-29 вересня 2017 р. 10. Rudenko N. A. Comparison various pore-formers using for production porous powder parts / N. A. Rudenko // Материалы III международной научно - практической конференции ["Сучасні технології промислового комплексу "]. - Херсон, 2017. С. 199-200. 12-17 вересня 2017 р. 11. Руденко Н. О. Технологія отримання високопористих матеріалів / Н. О. Руденко // Матеріали XIX Міжнародної науково-технічної конференції ["Ресурсозбереження та енергоефективність процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні та металургії"]. - Харків, 2017, С. 50-51. 22-24 листопада 2017 р. 12. Пат. 116542 України, МПК В30В15/00, F16K17/00. Спосіб роботи на гідравлічному штампувальному пресі / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201612407; заявл. 06.12.2016; опубл. 25.05.2017, Бюл. №10. 13. Пат. 116543 України, МПК В30В1/26. Спосіб роботи на кривошипному гарячештампувальному пресі / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201612408; заявл. 06.12.2016; опубл. 25.05.2017, Бюл. №10. 14. Пат. 116544 України, МПК В30В1/00. Станина потужного гідравлічного преса / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201612409; заявл. 06.12.2016; опубл. 25.05.2017, Бюл. №10. 15. Пат. 116816 України, МПК В30В15/00, G01P3/00. Спосіб прискореного гальмування рухомої поперечини гідравлічного преса перед зіткненням з поковкою / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201612113; заявл. 29.11.2016; опубл. 12.06.2017, Бюл. №11. 16. Пат. 116973 України, МПК В30В15/00. Спосіб отримання кованих поковок високої точності на гідравлічних пресах / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201613462; заявл. 27.12.2016; опубл. 12.06.2017, Бюл. №11. 17. Пат. 116975 України, МПК В30В15/00, В30В15/14. Спосіб роботи гідравлічних пресів на холостих ходах / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201613467; заявл. 27.12.2016; опубл. 12.06.2017, Бюл. №11. 18. Пат. 117177 України, МПК В30В15/00, В30В15/16, G01P3/00. Спосіб прискореного здійснення ходу наближення рухомої поперечини гідравлічного преса до поковки / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201609279; заявл. 06.09.2016; опубл. 26.06.2017, Бюл. №12. 19. Пат. 117735 України, МПК В30В15/00. Система наповнення та зливу гідравлічного преса / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201613465; заявл. 27.12.2016; опубл. 10.07.2017, Бюл. №13. 20. Пат. 117752 України, МПК В30В15/00. Спосіб шліхтування поковок на гідравлічних пресах / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201700028; заявл. 03.01.2017; опубл. 10.07.2017, Бюл. №13. 21. Пат. 117754 України, МПК В30В15/00. Спосіб

роботи на гідравлічних пресах / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201700032; заявл. 03.01.2017; опубл. 10.07.2017, Бюл. №13. 22. Пат. 118079 України, МПК В30В15/00, В21J1/04. Спосіб шліхтування поковок на ковальських гідравлічних пресах / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201700006; заявл. 03.01.2017; опубл. 25.07.2017, Бюл. №14. 23. Пат. 118081 України, МПК В30В1/00. Спосіб виготовлення та подальшої експлуатації металоконструкції пресів / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201700008; заявл. 03.01.2017; опубл. 25.07.2017, Бюл. №14. 24. Пат. 118084 України, МПК В30В15/00. Спосіб проектування швидкодіючих систем керування гідравлічними пресами / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201700012; заявл. 03.01.2017; опубл. 25.07.2017, Бюл. №14. 25. Пат. 118085 України, МПК В30В15/00. Спосіб роботи зливної системи гідравлічного пресу / Корчак О.С.; заявник та патентовласник Донбаська державна машинобудівна академія. - № u201700014; заявл. 03.01.2017; опубл. 25.07.2017, Бюл. №14.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Турчанін Михайло Анатолійович

д. х. н., 02.00.04

Перелік осіб-виконавців

Єрьомкін Євген Анатолійович

Бочанов Павло Анатолійович

Гладишева Ольга Володимирівна

Житніков Роман Юрійович

Коляденко Артем Віталійович

Корчак Олена Сергіївна

Коткова Вікторія Віталіївна

Кулік Наталія Олександрівна

Нагієв Микола Інтигамович

Олійник Світлана Юріївна

Пиц Ярослав Євгенович

Попівненко Леонід Володимирович

Руденко Наталія Олександрівна

Чурсін Олексій Олександрович

Відповідальний за підготовку

облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

