

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U002936

Державний реєстраційний номер: 0116U005637

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-12-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка наукових і технологічних основ виготовлення формотворного штампового інструменту на основі створення і використання нових перспективних сталей і ливарно-деформаційних методів їх обробки

Початок етапу: 10.2016

Закінчення етапу: 12.2016

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут проблем матеріалознавства ім. І.М.Францевича НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416930

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-21-55

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний фонд фундаментальних досліджень

Код за ЄДРПОУ: 26252928

Місцезнаходження: бул. Шевченка,16, м. Київ, Київська обл., 01601, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442878221, 380442878278

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 130
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка наукових і технологічних основ виготовлення формотворного штампового інструменту на основі створення і використання нових перспективних сталей і ливарно-деформаційних методів їх обробки

Назва роботи англійською:

Development of scientific and technological bases of making of shape-generating of stamp instrument on the basis of creation and use new perspective steel and casting-deformed methods of their treatment

Реферат українською:

Об'єкт дослідження: закономірності підвищення теплостійкості штампових сталей для гарячого деформування. Предмет дослідження: наукове обґрунтування, підбір компонентів та виготовлення лігатури штампової сталі з регульованим аустенітним перетворенням, що використовується для деформування міді. Мета роботи є підготовка лігатури системи Fe-Ni-Mo-V-Mn та відходів сталі марок 4X5МФС (або 3X3М3Ф) для виплавки та одержання зливок сталі з регульованим аустенітним перетворенням марки 5X4H4M3Ф2. В цьому полягає відмінність від традиційного підходу до легованих теплостійких штампових сталей на феритній основі, для яких, навпаки, підвищення температур фазових перетворень є однією із основних умов збільшення теплостійкості. В роботі був проведений підбір легуючих компонентів та виконаний розрахунок складу лігатури системи Fe-Ni-Mo-V-Mn для дошихтовки базової сталі марок 4X5МФС та 3X3М3Ф при виплавці електрошлаковим литтям. Було проведене дослідно-промислове випробування штампового інструменту сталі 5X4H4M3Ф2.

Реферат англійською:

Object of study: patterns of increasing heat resistance of die steel for hot deformation. Subject of research: scientific rationale, selection of components and manufacturing alloy die steel with adjustable austenitic transformation used for deformation of copper. Purpose is to prepare alloy system Fe-Ni-Mo-V-Mn steel grades and waste 4X5МФС (or 3X3М3Ф) for smelting and steel ingots receipt of regulated austenitic transformation 5X4H4M3Ф2. In this polyagae vidminnist od traditsynogo pidhodu to legovanih teplostiykih die steels at feritniy osnovi for yakih, navpaki, pidvischennya temperature phase peretvoren Je odnieyu iz Main drain zbilshennya teplostiykosti. In roboti CCB Spend pidbir leguyuchih Components Connection that vikonany rozrahunok warehouse ligaturi Sistemi Fe-Ni-Mo-V-Mn for doshihtovki bazovoї stali brands 4X5МФС the 3X3М3Ф t at viplavtsi elektroshlakovim Litten. Bulo Carrying doslidno-Promyslova viprobuvannya stamping instrumentu stali 5X4H4M3Ф2.

Індекс УДК: 669.2.017:620.18; 669.2.017:620.17; 669.2-419:620.18; 669.2-419:620.17, 669.14.018.258

Коди тематичних рубрик: 53.49.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Гогаєв Казбек Олександрович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологічний регламент режиму термічної обробки литої штампової сталі

Назва НТП англійською: Developed production schedules regime of heat treatment cast of stamping steel

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 27.10.0 Виробництво сталевих продукцій гарячого та холодного катання (включаючи продукції, яка одержується під час безперервного лиття)

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розроблена технологія виготовлення штампового інструменту для гарячого деформування з використанням сталі 4ХЗН5МЗФ з регулюванням аустенітного перетворення при експлуатації, яка дає можливість значно підвищити термічну стійкість штампового інструменту

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2016-2017

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Завод "Спецсталь" м. Дніпро

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Солонін Юрій Михайлович

Перелік осіб-виконавців

Лукаччук Василь Володимирович

Орел Ганна Григорівна

Пилипенко Наталя Михайлівна

Радченко Олександр Кузьмич

Сидорчук Олег Миколайович

Сиренко Ірина Геннадіївна

Ткаченко Ольга Степанівна

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

