

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0221U101216

Державний реєстраційний номер: 0120U100531

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-01-2021

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка асептичних технологій утилізації витратних медичних інструментів з високолегованих сталей

Початок етапу: 02.2020

Закінчення етапу: 12.2020

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380445280486, 0442004779

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442350981

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 425
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка асептичних технологій утилізації витратних медичних інструментів з високолегованих сталей

Назва роботи англійською:

Development aseptic technologies of recycling of consumable medical instruments from high-alloy steels

Реферат українською:

Розробка ефективної і безпечної технології утилізації медичних відходів з неіржавіючої сталі (голки, дрібний медичний інструмент, та інші) з поверненням дороговартісного металу в обіг в якості заготовки для виготовлення нових медичних інструментів. Створення ефективної технологічної схеми переробки та прототипу модульної та/або мобільної установки для утилізації витратних медичних інструментів з високолегованих сталей електрошлаковим процесом.

Реферат англійською:

Development of an effective and safe technology for the disposal of medical waste from stainless steel (needles, small medical instruments, etc.) with the return of precious metal to circulation as a workpiece for the manufacture of new medical instruments. Creation of effective technological scheme of processing and prototype of modular and / or mobile installation for utilization of high-alloy steels consumable medical instruments by electroslag process.

Індекс УДК: 662.2/.8, 662.2

Коди тематичних рубрик: 53.31.23

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Медовар Лев Борисович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологічна схема утилізації витратних медичних інструментів з високолегованих сталей електрошлаковим процесом

Назва НТП англійською: Technological scheme of utilization of expensive medical instruments from high-alloy steels by electroslag process

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Методичні документи

Галузь застосування: Металургія, переробна промисловість.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розрахунки ефективного режиму переплаву, часу нагріву та плавлення голок та одноразових лез; розрахунки теплового балансу переплаву ін'єкційних голок та витратного медичного інструменту різного виду в струмопідвідному кристалізаторі при електрошлаковому переплаві; технічне завдання на модульну мобільну установку для утилізації ін'єкційних голок та витратного медичного інструменту та креслення окремих критичних компонентів обладнання для реалізації розробленої технологічної схеми; науково-технічний звіт.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Поліпшення стану навколишнього середовища, Економія матеріалів

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 01.2021

Закінчення етапу: 12.2021

Споживачі продукції:

Перспективні ринки:

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

