Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U003855

Державний реєстраційний номер: 0112U008363

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-02-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Створення технологічно-аналітичної системи високопродуктивної алмазно-абразивної обробки прецизійних сферичних поверхонь виробів із функціональних надтвердих, керамічних та твердосплавних матеріалів підшипникового, приборного та інструментального призначення

Початок етапу: 01.2013

Закінчення етапу: 12.2015

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (044)430-35-29

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541050

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 1139.17

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Створення технологічно-аналітичної системи високопродуктивної алмазно-абразивної обробки прецизійних сферичних поверхонь виробів із функціональних надтвердих, керамічних та твердосплавних матеріалів підшипникового, приборного та інструментального призначення

Назва роботи англійською:

Creation of technological and analytical system of highly productive diamond and abrasive processing of precision spherical surfaces of products from functional superhard, ceramic and hard-alloy materials of bearing, instrument and tool appointment

Реферат українською:

Розроблено наукові засади створення технологічно-аналітичної системи алмазно-абразивної обробки сферичних поверхонь виробів типу "Куля" із надтвердих, керамічних та твердосплавних матеріалів підшипникового, приладового та інструментального призначення, що забезпечують прецизійність сферичних поверхонь порядку 0,2 - 0,3 мкм при досягненні високопродуктивної обробки функціональних материріалів.

Реферат англійською:

The scientific basis of technological-analitical systems creation which has something to do with spherical surfaces (the type of production - "Shar"). The production mentioned above consists of hard, ceramic and hard-alloy materials which have bearing, instrumental and hardware functions. So all mentioned above ensures accuracy of spherical surfaces (around 0,2-0,3 micrometers) provided the accomplishment of functional materials highly-manufacturing processing.

Індекс УДК: 621.7.07; 621.9.07; 62-229, 621.921.3-419

Коди тематичних рубрик: 55.31.35

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Шепелєв Анатолій Олександрович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Створена технологічно-аналітична система високопродуктивної алмазно-абразивної обробки прецизійних сферичних поверхонь виробів із функціональних надтвердих керамічних та твердосплавних матеріалів підшипникового, приладового та інструментального призначення

Назва НТП англійською: Established technology-analytical system of high-performance diamond abrasive machining precision spherical surfaces of products with functional ceramic and carbide superhard materials bearing, instrument and instrumental purpose

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: машино-та приладобудування, інструментальне виробництво

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Створена технологічно-аналітична система високопродуктивної алмазно-абразивної обробки прецизійних сферичних поверхонь виробів

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2017

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ДП "АЛКОН-ДІАМАНТ" НТАК "АЛКОН" НАН України

Перспективні ринки: Інститути НАН України, НАН Білорусі

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

7 статей

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Туркевич Володимир Зіновійович

Перелік осіб-виконавців

Гаманюк М.П.

Гончар Л.М.

Гржибовський Б.Б.

Зубанєв Є.М.

Рябченко С.В.

Сороченко В.Г.

Стафецький Л.П.

Сільченко Я.Л.

Федоренко В.Т.

Шепелев О.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності