

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0215U000546

Державний реєстраційний номер: 0112U003155

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 02-03-2015

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка теоретичних та технологічних засад комплексного контролю, управління фізико - хімічними та технологічними процесами формоутворення з використанням дистанційного комп'ютерного моніторингу характеристик виливків, стану обладнання та екологічної безпеки навколишнього середовища.

Початок етапу: 01.2012

Закінчення етапу: 12.2014

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417153

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-35-15, 424-12-10

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 7668.8

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка теоретичних та технологічних засад комплексного контролю, управління фізико - хімічними та технологічними процесами формоутворення з використанням дистанційного комп'ютерного моніторингу характеристик виливків, стану обладнання та екологічної безпеки навколишнього середовища.

Назва роботи англійською:

Development of theoretical and technological principles of integrated monitoring, control and physico-chemical process of formation using remote computer monitoring characteristics of castings, equipment condition and ecological safety of environment.

Реферат українською:

Досліджені детерміновані зв'язки між технологічними об'єктами (матеріали, технології, обладнання, енергоспоживання), які беруть участь в ливарних процесах з різновидностями піщаної ливарної форми, що отримується по випаровуваних моделях та з фізичними способами зміцнення формувального матеріалу, включаючи кріотехнологію, визначені параметри контролю і управління кожного з них, розроблені або адаптовані по заданих алгоритмах прилади для контролю, моніторингу і управління цими об'єктами, а також екологічного стану навколишнього середовища.

Реферат англійською:

Investigated the relationship between deterministic technological objects (materials, technologies, equipment, energy) involved in the casting process with a sand mold species obtained by evaporating with physical models and ways of strengthening the molding material, including cryotechnology defined parameters for monitoring and control of each of them, designed or adapted for the given algorithms instruments for control, monitoring and management of these objects, as well as the state of the environment.

Індекс УДК: 621.74, 618.14:621.74:5

Коди тематичних рубрик: 55.15

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Шинський Олег Йосипович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія комплексного контролю, управління фізико – хімічними та технологічними процесами формоутворення з використанням дистанційного комп'ютерного моніторингу характеристик виливків, стану обладнання та екологічної безпеки навколишнього середовища.

Назва НТП англійською: Technology of integrated monitoring, control and physico-chemical process of formation using remote computer monitoring characteristics of castings, equipment condition and ecological safety of environment.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Машинобудування.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Створення нових матеріалів і технологій для сучасного машинобудування спрямоване на суттєве зниження матеріаломісткості і зростання ресурсу литих деталей, які за масою та кількістю перевищують 50 % від загальної потреби у металопродукції і цілком відповідають за конкурентоспроможність нової техніки для різних галузей виробництва, за умов одночасного скорочення матеріальних, енергетичних витрат та зменшення екологічного навантаження на навколишнє середовище.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2015–2016

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: підприємства машинобудування України

Перспективні ринки: країни Східної Європи

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 0

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обґрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 0

Очікуваний термін окупності (років): -

Додаткова інформація: --

IX. Бібліографічний опис

Prospects for Computer-Aided Design of Casting/ V. Doroshenko, O. Mul, O. Kravchenko/ Boundary Field Problems and Computer Simulation – 2014. –Vol. 53. Riga: RTU. – P. 4-8; Формовочные процессы с применением термической обработки пенополистирола/ О. А Тихонова., В.С.Дорошенко, В. О. Шинский / Металл и литье Украины – 2014.– № 10. – С. 23 – 28.; Утилизация бытовых и производственных техногенных отходов пенополистирола/ В.С.Дорошенко, В. О., Шинский О. А.Тихонова /Металл и литье Украины – 2014.– № 10. – С. 34 – 41.; О литье по термокомпактируемым моделям/ В.С.Дорошенко, В. О., Шинский О. А.Тихонова/ Литейное производство. – 2014. – № 11. – С. 16 – 20.; Вакуумирование песчаной формы при литье по газифицируемым моделям/ В.С.Дорошенко В. О. Шинский/Литейное производство. – 2014. – № 8. – С. 33 – 38.; Два направления в области рециклинга отходов пенополистирола/ Шинский О.И., Стрюченко А.А В.С.Дорошенко Шинский И.О./ Экологический вестник России. – М. – 2012. – №12. – С. 52 – 56.; Исследования методов управления затвердеванием и охлаждением отливок путем изменения теплофизических характеристик формы за счет применения газообразных хладагентов/ Шинский И. О, Клименко С. И./ Литейщик России. – 2013. – № 8. – С. 34 – 38.

Х. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Найдек Володимир Леонтійович
д. т. н., 05.16.02

Перелік осіб-виконавців

Богдан О.В.
Брайко Ю.О.
Дорошенко В.С.
Заставний О.М.
Здохненко В.В.
Клименко С.І.
Кротюк С.О.
Марценюк Є.О.
Русаков П.В.
Шевчук Б.М.
Шинський І.О.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

