

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0221U105465

Державний реєстраційний номер: 0120U103995

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-07-2021

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Аналіз проблем і тенденцій розвитку технологічних процесів кування. Існуючі конструкції оснащення та пресів для деформування поковок відповідального призначення Патентно-інформаційний пошук.

Початок етапу: 09.2020

Закінчення етапу: 06.2021

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380626416809

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 38621185

Місцезнаходження: просп. Перемоги, 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380444813221

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 75.500

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення технологічного процесу, оснащення та машин для виготовлення деталей відповідального призначення.

Назва роботи англійською:

Improving the technological process, equipment and machines for the manufacture of parts for critical purposes.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження – конструкції оснащення та пресів для деформування поковок відповідального призначення. Мета – систематизація конструктивних та технологічних особливостей ковальсько-пресового обладнання, узагальнення способів надійності станин колонного типу, конструкції головного валу пресового обладнання, дослідження способів підвищення надійності та жорсткості станини колонного типу гідравлічних пресів. Методи дослідження – виявлення на базі аналізу існуючих конструкцій пресів основних факторів, що впливають на ефективність роботи ковальсько-пресового обладнання. Теоретичні результати – методи дослідження параметрів роботи ковальсько-пресового обладнання для отримання деталей відповідального призначення. Практичні результати – комплекс рекомендацій, що забезпечують удосконалення технологічного процесу отримання деталей відповідального призначення. Наукову новизну складають результати досліджень, які забезпечують подальший розвиток удосконалення конструкцій оснащення та пресів для формування поковок відповідального призначення. Ефективність від впровадження виражається у підвищенні продуктивності реалізації процесів обробки тиском, зменшенні витрати енергоносіїв, зниженні собівартості виготовлення заготовок. Галузь застосування – машинобудування, а саме при розробці, модернізації та удосконаленні ресурсозберігаючих технологій при проектуванні та експлуатації машин обробки різноманітних матеріалів тиском.

Реферат англійською:

The object of research is the construction of equipment and presses for deformation of forgings for responsible purposes. The purpose is to systematize the design and technological features of forging and pressing equipment, generalization of methods of reliability of columns of column type, construction of the main shaft of press equipment, research of ways to increase the reliability and rigidity of columns of column type hydraulic presses. Research methods - identification on the basis of the analysis of existing designs of presses of the main factors influencing efficiency of work of the forging and pressing equipment. Theoretical results - methods of research of parameters of work of the forging and pressing equipment for reception of details of responsible appointment. Practical results - a set of recommendations that improve the technological process of obtaining parts for responsible purposes. The scientific novelty is the results of research that provide further development of improvement of equipment and presses for the formation of forgings for responsible purposes. Field of application - mechanical engineering, namely in the development, modernization and improvement of resource-saving technologies in the design and operation of machines for processing various materials by pressure.

Індекс УДК: 621.735.043, 621.73.041/.047:67.02, 621.73.002.5, 621.733.005, 621.73.001.5, 621.73.046; 621.73.04; 621.73.01; 621.73.07; 621.735

Коди тематичних рубрик: 55.16.15, 55.16.15.13, 55.16.15.29, 55.16.15.35, 55.16.15.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Марков Олег Євгенійович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Систематизація конструктивних та технологічних особливостей ковальсько-пресового обладнання, узагальнення способів надійності станин колонного типу, конструкції головного валу пресового обладнання, дослідження способів підвищення надійності та жорсткості станини колонного типу гідравлічних пресів.

Назва НТП англійською: Systematization of constructive and technological features of forging and pressing equipment, generalization of methods of reliability of columns of column type, construction of the main shaft of press equipment, research of ways of increase of reliability and rigidity of bed of column type of hydraulic presses.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Економія енергоресурсів, економія матеріалів, зменшення збільшення продуктивності праці.

Галузь застосування: Кування, пресування, штампування, профілювання; порошкова металургія.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Математичні і аналітичні залежності врахування особливостей експлуатації основних вузлів ковальсько-пресового обладнання, вибір подальших напрямків і способів удосконалення ковальсько-пресового обладнання.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Економія матеріалів, Зменшення зносу обладнання

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 01.2025

Закінчення етапу: 06.2025

Споживачі продукції: Вища освіта, металургійні та машинобудівні підприємства.

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

ІХ. Бібліографічний опис

1. Puzyr R. Finite-element simulation of the process of the tubular workpiece expansion in the manufacture of automotive parts / Puzyr R., Markov O., Savielov D., Chernysh A., Sira Y. // doi:10.1007/978-3-030-68014-5_43
2. Kovalevskyy S. Ensuring the Life Cycle of Objects on the Basis of a Signature Approach / Kovalevskyy S., Kovalevska O.; Radosavljević M. Anđelković M. // Lecture Notes in Networks and Systems (LNNS), Vol. 233 (2021) (Special Volume with: 7th International Conference "New Technologies" (NT-2021); Sarajevo, Bosnia and Herzegovina; 24-26 June 2021), pp. 458-468. ISSN 2367-3370 and ISBN 978-3-030-75274-3. doi: 10.1007/978-3-030-75275-0_51
3. Хребтова О.А. Автоматическая система контроля температуры электроконтактного отжига стальной сварочной проволоки / Хребтова О.А., Шаповал А.А., Мосьпан Д.В., Драгобецкий В.В., Горбатюк С.М., Марков О.Е. // МЕТАЛЛУРГ - № 4 - 2021. - С. 42-50. DOI 10.52351/00260827_2021_04_42
4. Алієв І.С. Вплив геометрії трикутного кінематичного модуля з криволінійною стороною на питомий тиск / Алієв І.С., Левченко В. М., Алієва Л. І., Картамишев Д. О. // Міжнародна науково-технічна конференція. Перспективи розвитку машинобудування та транспорту Вінниця: ВНТУ, 13-15 травня 2021 року <https://conferences.vntu.edu.ua/index.php/prmt/pmrt2021/paper/view/13318>
5. Алієва Л. І. Моделювання процесу комбінованого прямого видавлювання з роздачею методом верхньої оцінки / Алієва Л. І., Левченко В. М., Картамишев Д. О., Корденко М.Ю. // II Міжнародна науково-технічна конференція. Перспективи розвитку машинобудування та транспорту Вінниця: ВНТУ, 13-15 травня 2021 року <https://conferences.vntu.edu.ua/index.php/prmt/pmrt2021/paper/view/13374>
6. Ковалевський С.В. Про вплив постійних магнітних полів для зміцнення робочих поверхней деталей типа «вал» / Ковалевський С.В., Ковалевська О.С., Пилипенко Д.О. // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС – 2021) : матеріали тез доповідей XI Міжнародної науково-практичної конференції (м. Чернігів, 26–27 травня 2021 р.) : у 2 т. / Національний університет «Чернігівська політехніка» [та ін.] ; відп. за вип.: Єрошенко А. М. [та ін.]. – Чернігів : НУ «Чернігівська пол
7. Ковалевський С.В. Об'ємне зміцнення зразків в сильному магнітному полі / Ковалевський С.В., Ковалевська О.С., Пилипенко О.О. // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС – 2021): матеріали тез доповідей XI Міжнародної науково-практичної конференції (м. Чернігів, 26–27 травня 2021 р.) : у 2 т. / Національний університет «Чернігівська політехніка» [та ін.]; відп. за вип.: Єрошенко А. М. [та ін.]. – Чернігів : НУ «Чернігівська політехніка», 2021. – Т. 1. – С.37-38.
8. Алієва Л. І. Використання методу верхньої оцінки для аналізу процесу поперечно-прямого видавлювання металу з формуванням відростку під кутом / Л. І. Алієва, О. Д. Картамишев, М. Ю. Корденко // XIV МНТК молодих вчених та студентів "Інновації молоді в машинобудуванні" 18-29 травня 2021 м. Київ, КПІ ім. Ігоря Сікорського <http://imm-mm.kpi.ua/imm2021/paper/view/24179>
9. Алієва Л. І. Розробка кінематичних модулів для моделювання процесів комбінованого видавлювання / Л. І. Алієва, Д. О. Картамишев, К. В. Малій, Л. В. Таган // XIV МНТК молодих вчених та студентів "Інновації молоді в машинобудуванні" 18-29 травня 2021 м. Київ, КПІ ім. Ігоря Сікорського <http://imm-mm.kpi.ua/imm2021/paper/view/24178>

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Турчанін Михайло Анатолійович

д. х. н., 02.00.04

Перелік осіб-виконавців

Алієва Лейла Іграмотдіновна

(д. т. н., 05.03.05)

Доброносів Юрій Костянтинович

(к. т. н.)

Житніков Роман Юрійович

Ковалевська Олена Сергіївна

(к. т. н.)

Коваленко Олена Михайлівна

Колотілін Петро Ілліч

Коршун Владислав Валерійович

Коткова Віта Віталіївна

Кох Антон Костянтинович

Лапа Дмитро Віталійович

Марков Олег Євгенійович

(д. т. н.)

Мусорін Антон Володимирович

Панов Володимир Володимирович

Печенка Владислав Леонідович

Пиц Ярослав Євгенович

(к. т. н.)

Пужановський Владислав Олександрович

Русанов Руслан Владиславович

Татарінова Наталія Григорівна

Хващинський Антон Станіславович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Малій Христина Василівна

Телефон

+38 (062) 641-81-22

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

