

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0222U003671

Державний реєстраційний номер: 0121U114667

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-05-2022

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження зв'язку розподілу часткових деформацій та зміни властивостей металу в зоні деформації при поздовжній прокатці труб

Початок етапу: 03.2021

Закінчення етапу: 12.2021

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, буд. 4, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49000, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380563748210, 380567454196

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Товариство з обмеженою відповідальністю Науково-учбово-виробнича фірма "Прецизіонтруб-Юг"

Код за ЄДРПОУ: 00388808

Місцезнаходження: проспект Трубників, буд. 91/141, м. Нікополь, Нікопольський р-н., Дніпропетровська обл., 53201, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380566222535

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 75.088

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження зв'язку розподілу часткових деформацій та зміни властивостей металу в зоні деформації при поздовжній прокатці труб

Назва роботи англійською:

Investigation of the relationship between the distribution of partial deformations and changes in metal properties in the deformation zone during longitudinal rolling of pipes

Реферат українською:

Об'єкт дослідження – зв'язок розподілу часткових деформацій та зміни властивостей металу в зоні деформації при поздовжній прокатці труб. Мета дослідження – удосконалення розподілу часткових деформацій з метою зниження вертикальної та осьової сили під час прокатування, удосконалення розподілу часткових деформацій для прокатки труб з підвищенням обтисканнями по діаметру, вплив розподілу часткових деформацій за довжиною робочого конуса на однорідність структури металу.

Реферат англійською:

The object of research is the relationship between the distribution of partial deformations and changes in the properties of the metal in the deformation zone during longitudinal rolling of pipes. The purpose of the study is to improve the distribution of partial deformations in order to reduce vertical and axial force during rolling, improve the distribution of partial deformations for rolling pipes with increased compression in diameter, the effect of partial deformation distribution along the working cone on the homogeneity of metal structure.

Індекс УДК: 621.774.21:669.14, 621.774.01

Коди тематичних рубрик: 53.47.29, 53.47.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Бугай Віктор Федорович

Науковий ступінь: К. Т. Н.

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Функціональний зв'язок між зміною межі міцності та ступенем деформації по діаметру при прокатці труб для низки аустенітних та феритних сталей

Назва НТП англійською: Functional relationship between the change in strength and the degree of deformation in diameter when rolling pipes for a number of austenitic and ferritic steels

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Методи, теорії

Галузь застосування: Металургійне виробництво

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: В результаті теоретичних досліджень режимів прокатки труб з високолегованих марок сталі діаметрами 30...70 мм з товщинами стінки 2,5...12 мм, а також аналізу результатів експериментів встановлено функціональний зв'язок між зміною межі міцності та ступенем деформації по діаметру при прокатці труб для низки аустенітних та феритних сталей. Встановлено, що розбіжність між прогнозованими та фактичними механічними властивостями металу при заданих параметрах деформації для досліджених випадків прокатки не перевищувала 5,7%. Встановлено, що перерозподіл деформації по довжині робочого конуса за допомогою визначеної коригувальної функції для розрахунку режиму деформації дозволяє знизити максимальні значення вертикальної сили прокатки на 5...12%, а вісьової – на 10 ... 35%.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Економія енергоресурсів

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу:

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: НПФ Прецизійнотруб-Юг

Перспективні ринки: ЄС, Азія, США

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Пройдак Юрій Сергійович

д. т. н., 05.16.02

Перелік осіб-виконавців

Кузьміна Ольга Михайлівна

(к. т. н., 05.03.05)

Носко Максим Іванович

Фролов Ярослав Вікторович

(д. т. н., 05.03.05)

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Гупало Олена В'ячеславівна

Телефон

+38 (067) 297-49-62

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

