

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0314U004036

Державний реєстраційний номер: 0109U001623

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-04-2014

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Аналіз номенклатури інструментального оснащення верстатів з ЧПК в умовах виробництва продукції важкого машинобудування .

Початок етапу: 01.2009

Закінчення етапу: 12.2009

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 23.8

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Підвищення якості верстато-інструментальних систем для автоматизованого виробництва в умовах важкого машинобудування.

Назва роботи англійською:

Upgrading of the stanko-instrumental'nykh systems for the automated production in the conditions of heavy engineering.

Реферат українською:

Проаналізовані номенклатури інструментального оснащення верстатів з ЧПК в умовах виробництва продукції важкого машинобудування. Регламенти функціонування автоматизованих технологічних систем на базі важких верстатів. Науково-дослідна робота присвячена удосконаленню технологічного середовища для автоматизованого виробництва продукції важкого машинобудування за рахунок підвищення якості та експлуатаційної надійності важких верстатів і ріжучих інструментів, розробки систем діагностики та адаптивного управління технологічною системою. У звіті наведено аналіз технологічного середовища для підприємств важкого машинобудування, досліджено методи підвищення надійності інструментальних систем для важких верстатів, підвищення якості технологічних систем для важкого машинобудування. Розроблено систему управління якістю роботи верстатів і ріжучих інструментів. Розроблено засоби і методики технічної діагностики технологічних систем методи адаптивного управління точністю важкого верстатного обладнання.

Реферат англійською:

Analyzed range of tooling CNC machines in terms of production of heavy engineering. Regulations operation of automated processing systems based on heavy machines. Research work is devoted to the improvement of the technological environment for the automated production of heavy engineering by improving the quality and operational reliability of heavy machinery and cutting tools, the development of diagnostic systems and adaptive control system technology. The report analyzes the technological environment for heavy engineering industry, investigated methods to improve the reliability of instrumentation systems for heavy machinery, improving the quality of technological systems for heavy engineering. A system of performance management tools and cutting tools. Developed tools and methodologies of technical diagnostics of technological systems of adaptive control precision heavy machine tools.

Індекс УДК: 674.05, 621.9

Коди тематичних рубрик: 55.29.33

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ковальов Віктор Дмитрович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Інтегровані технології зміцнення важконавантаженого різального інструменту. Регламенти функціонування автоматизованих технологічних систем на базі важких верстатів.

Назва НТП англійською: Integrated technologies to strengthen heavy duty cutting tool. Regulations operation of automated processing systems based on heavy machines.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: нормативно-технічна документація

Галузь застосування:

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розроблені інтегровані технології зміцнення важконавантаженого різального інструменту. Регламенти функціонування автоматизованих технологічних систем на базі важких верстатів.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2014

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: вища освіта, ПАТ "НКМЗ", ПАТ "СКМЗ", ВАТ "КЗВВ".

Перспективні ринки: Україна, Росія.

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Повышение эффективности обработки на тяжелых станках за счет эксплуатационных свойств элементов технологической системы. Васильченко Я.В., Ковалев В.Д., Статкевич А.В. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 3-8. 2. Исследования динамической устойчивости процесса механообработки колесных пар. Полупан И.И., Гузенко В.С., Миранцов. С.Л., Шульга А.А. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 25-28. 3. Визначення раціональних режимів і умов

експлуатації інструментів на важких токарних верстатах. Ткаченко Н.А.. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 28-34. 4. Підвищення надійності збірних різців при механообробці на важких токарних верстатах. Андронов О.Ю. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 34-39. 5. Теоретические основы повышения производительности процесса резания управлением надежностью режущего инструмента. Казакова Т.В. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 39-44. 6. Розробка системи керування для колесотокарного верстата. Гаков С.О. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 50-55. 7. Анализ входных параметров адаптивных технологических систем работы тяжелых станков. Васильченко Я.В., Сукова Т.А. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 55-60. 8. Промислові випробування системи керування точністю положення шпинделя важкого токарного верстата. Пономаренко О.В. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 60-65. 9. Управление жесткостными показателями несущей системы тяжелого станка. Ковалев В.Д., Антоненко Я.С. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 65-69. 10. Исследование прочностных характеристик сборных резцов для тяжелых станков токарно-карусельной группы. Ковалев Д.Г., Мироненко Е.В. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 181-186. 11. Принципи розробки моделей стійкості різального інструменту при чистовій обробці на основі інтегрального енергетичного критерію процесу різання. Калініченко В.В. Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, вип. № 25, 2009. – С. 186-194.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Іванов Іван Миколайович

Андронов Олексій Юрійович

Антоненко Яна Сергіївна

Васильченко Яна Василівна

Гаков Сергій Олександрович

Гах Віталій Михайлович

Гузенко Віталій Семенович

Казакова Тетяна Валентинівна

Калиниченко Володимир Васильович

Клименко Галина Петрівна

Клочко Олександр Олександрович

Ковальов Віктор Дмитрович

Ковальов Денис Геннадійович

Мельник Максим Сергійович

Мироненко Євген Васильович

Полупан Іван Іванович

Сукова Тетяна Олександрівна

Ткаченко Микола Анатолійович

Шаповалов Максим Валерійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

