Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0215U003672

Державний реєстраційний номер: 0112U002402

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-03-2015

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження особливостей термохімічних процесів утворення аерозолів при дуговому зварюванні та впливу на їх перебіг характеристик джерела живлення

Початок етапу: 01.2012

Закінчення етапу: 12.2014

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 200-52-77 , 528-04-86

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 2263.58

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження особливостей термохімічних процесів утворення аерозолів при дуговому зварюванні та впливу на їх перебіг характеристик джерела живлення

Назва роботи англійською:

Investigation of the features of thermochemical processes of aerosol formation in arc welding and the impact on their course performance power supply

Реферат українською:

Розроблено рекомендації поліпшення гігієнічних характеристик зварювальних аерозолів, що утворюються при застосуванні зварювання покритими електродами, дротом суцільного перерізу та порошковим дротом. Дослідили термодинамічні характеристики й умови процесів утворення та виду хімічних сполук шкідливих речовин у складі зварювальних аерозолів; створили систему моделювання хімічного складу зварювальних аерозолів; дослідили вплив модуляції зварювального струму за рахунок імпульсної подачі електродного дроту на рівень виділень та хімічний склад зварювальних аерозолів.

Реферат англійською:

Recommendations to improve the hygienic characteristics of welding fumes, which are formed when using welding with coated electrodes, solid wire and flux cored wire. Investigated the thermodynamic characteristics and conditions of the formation and the type of chemical compounds harmful substances in welding fumes; created a system of modeling the chemical composition of welding fumes; investigated the effect of modulation of the welding current pulse through the wire feed on the level of emissions and the chemical composition of welding fumes.

Індекс УДК: 621.791.75; 621.791.947.5, 621.791.75

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Левченко Олег Григорович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Рекомендації поліпшення гігієнічних характеристик зварювальних матеріалів та процесу зварювання

Назва НТП англійською: Recommendations improve the hygienic characteristics of welding consumables and welding process.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: В результаті виконання роботи було розроблено рекомендації поліпшення гігієнічних характеристик процесу зварювання при застосуванні покритих електродів, дротів суцільного перерізу та порошкового дроту. Результати досліджень можуть використовуватись для розроблення нових марок зварювальних матеріалів.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2014

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: машинобудівна галузь

Перспективні ринки: Україна, країни СНД

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Левченко О. Г., Лук'яненко А. О. Стан повітря виробничого середовища зварювальних цехів // Проблеми охорони праці, промислової та цивільної безпеки: Зб. мат. восьмої науково-метод. конф. (14-15 травня 2013 р., НТУУ "КПІ", м. Київ).: Основа, 2013. - С. 79-83. - [Електронний ресурс] / Режим доступу: http://opcb.kpi.ua. 2. Левченко О. Г., Лук'яненко А. О. Нормалізація концентрації шкідливих речовин на робочих місцях ручного

дугового зварювання // Сварка и родственные технологи - настоящее и будущее: Сб. тез. стенд. докл. междунар. конф. (25-26 листопада 2013 р., м. Київ). К.: ІЕЗ ім. Є.О.Патона, 2013. - С. 203-204. 3. Левченко О. Г., Лук'яненко А. О. Дослідження залежностей концентрацій марганцю в зоні дихання зварника від параметрів місцевої вентиляції // Проблеми охорони праці в Україні. К.: ННДІПБОП, 2014. Вип. 27. С. 40-47.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Ющенко Костянтин Андрійович

Перелік осіб-виконавців

Безушко Ольга Миколаївна

Лук"яненко Анна Олегівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

