

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0226U004609

Державний реєстраційний номер: 0126U004914

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-10-2026

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Удосконалення процесу алмазного розвертання отворів гідравлічної апаратури

Початок етапу: 06.2026

Закінчення етапу: 06.2026

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Центральноеукраїнський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: просп. Університетський, Кропивницький, Кропивницький р-н., 25006, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380522559266

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Приватне акціонерне товариство «Гідросила АПМ»

Код за ЄДРПОУ: 36119987

Місцезнаходження: вул. Братиславська, Кропивницький, Кропивницький р-н., 25006, Україна

Форма власності: Приватна/недержавна

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR:

Розмір організації: 50-250 співробітників

Телефон: +380522391536

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - Договір з вітчизняним підприємством, установою, організацією (фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 - Прикладні наукові дослідження і науково-технічні (експериментальні) розробки

Джерела фінансування

7722 - Кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 24.000

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення процесу алмазного розвертання отворів гідравлічної апаратури

Назва роботи англійською:

Improving the process of diamond reaming holes in hydraulic equipment

Реферат українською:

Ціль роботи – на підставі аналізу надати рекомендації щодо удосконалення процесу алмазного розвертання отворів гідравлічної апаратури для підвищення точності параметрів оброблених отворів. У процесі дослідження здійснено огляд і обґрунтування вибору плаваючих патронів для закріплення алмазних розверток для переведення обробки з вертикально-свердильних верстатів 2Н135 оснащених системою очистки змащувально-охолоджуючої рідини (ЗОР) з ручною подачею на вертикально-фрезерні обробляючі центри (ОЦ). Запропонована модернізація алмазних розгортків і плаваючого патрону Sunnen для її закріплення, аналогічна конструкція яких використовується на хонінгувальних верстатах Sunnen, для можливості виконання обробки на модернізованому вертикально-фрезерному ОЦ Haas VF-1. Запропонована модернізація підтверджена експериментально і на момент завершення науково-дослідних робіт на ПрАТ “Гідросила АПМ” введена у виробництво при обробці корпусів гідророзподільників на модернізованому вертикально-фрезерному ОЦ Haas VF-1.

Реферат англійською:

The object of research is process of diamond reaming of hydraulic equipment holes, which is used at the enterprise PJSC "Hydrosila APM". The purpose of the research work is to develop and provide recommendations for improving the process of diamond reaming of hydraulic equipment holes to increase the accuracy of the parameters of the machined holes. During the research, a review and justification of the choice of floating chucks for securing diamond reamers were carried out to transfer machining from 2N135 vertical-drilling machines equipped with a manual-feed coolant filtration system to vertical-milling machining centers (MC). A modernization of the diamond reamers and the Sunnen floating chuck for securing it was proposed—the analogous design of which is used on Sunnen honing machines—to enable machining on the modernized Haas VF-1 vertical-milling MC. The proposed modernization was experimentally confirmed and, by the time the research work was completed at PJSC "Hydrosila APM", was introduced into production when machining hydraulic distributor housings on the modernized Haas VF-1 vertical-milling MC.

Індекс УДК: 531/534, 621.9, 621.715.2, 621(094), 531/534

Коди тематичних рубрик: 30, 55.19, 55.31, 55.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Гречка Андрій Іванович

Науковий ступінь: к. т. н.

Вчене звання: доц.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Методичні рекомендації з удосконалення процесу алмазного розвертання отворів гідравлічної апаратури

Назва НТП англійською: Methodical recommendations for improving the process of diamond reaming of hydraulic equipment holes

НТП, яку передбачалося створити: Створено

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Методичні документи

Галузь застосування: Машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Запропонована модернізація алмазних розгортки і плаваючого патрону Sunnen для її закріплення, аналогічна конструкція яких використовується на хонінгувальних верстатах Sunnen, для можливості виконання обробки на модернізованому вертикально-фрезерному ОЦ Haas VF-1.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Створення принципово нової продукції (матеріалів, технологій тощо) для забезпечення експортного потенціалу та заміщенню імпорту, Збільшення обсягів виробництва, Економія енергоресурсів, Економія матеріалів, Підвищення продуктивності праці

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 06.2026

Закінчення етапу: 06.2026

Споживачі продукції:

Перспективні ринки:

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Гречка А. І., Заїка А. М. Удосконалення процесу алмазного розвертання отворів гідравлічної апаратури : звіт про НДР (заключний) / Центральноукраїнський національний технічний університет ; керівник теми А. І.

Гречка. Кропивницький, 2026. 23 с. № ДР 0126U004914.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Кропівний Володимир Миколайович
к.т.н., професор, 05.02.01

Перелік осіб-виконавців

Гречка Андрій Іванович
(к. т. н., доц.)

Заїка Андрій Миколайович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Свяцький Володимир Вячеславович

Телефон

0660055952

Реєстратор

Юрченко Тетяна Анатоліївна

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Тетяна Анатоліївна