

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0210U006187

Державний реєстраційний номер: 0107U011358

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 03-06-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Створення технології та дослідження ефективності крупногабаритного алмазно-абразивного інструменту для механообробки композиційних матеріалів

Початок етапу: 01.2008

Закінчення етапу: 12.2009

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (044) 430-35-29

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541050

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 253
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Створення технології та дослідження ефективності крупногабаритного алмазно-абразивного інструмента для механообробки композиційних матеріалів

Назва роботи англійською:

Creation of technologies and research of efficiency the large-sized diamond-abrasive tools for machining process composite materials

Реферат українською:

Створені технології та досліджені закономірності визначення складу та характеристик металевих та металополімерних композитів і порошків НТМ з коефіцієнтом однорідності 1,2 - 1,3; розроблені нові конструкції робочого шару пріоритетних крупногабаритних алмазно-абразивних інструментів форм 1A1, 6A2-SS, 1A1R, 1EE1 (14EE1), оптимізовані параметри процесів пресування, спікання та кріплення робочих елементів із НТМ.

Реферат англійською:

New technologies of large diamond abrasive tools forms 1A1, 6A2-SS, 1A1R, 1EE1 (14EE1), were developed and the regularities of determining the composition and characterstics of metals and metalopolimer composites and SHM powders with uniformity factor 1,2 - 1,3 were studied; the process of parameters of pressuring, sintering, the fastening of the SHV work items of were optimities.

Індекс УДК: 621.715.2, 621.922.34:620.22

Коди тематичних рубрик: 55.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Шепелев Анатолій Олександрович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія виробництва крупногабаритних алмазно-абразивних інструментів форм 6A2-SS, 1A1R, 1EE1(14EE1), 1A1 діаметром від 250 до 600 мм і абразивомістким робочим шаром до 5000 см2 для високоефективної механообробки композиційних матеріалів.

Назва НТП англійською: Technologies producing the large-sized diamond-abrasive tools with forms 6A2-SS, 1A1R, 1EE1 (14EE1), 1A1, from 250 to 600 mm diameters and 5000 sm2 abrasive working layer for high-efficiently machining process composite materials.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування:

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Створені технології та досліджені закономірності визначення складу та характеристик металевих та металополімерних композитів і порошків НТМ з коефіцієнтом однорідності 1,2-1,3; розроблені нові конструкції робочого шару пріоритетних крупногабаритних алмазно-абразивних інструментів форм 1A1, 6A2-SS, 1A1R, 1EE1 (14EE1), оптимізовані параметри процесів пресування, спікання та кріплення робочих елементів із НТМ

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2010 р.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: базові галузі промисловості України та країн СНД

Перспективні ринки: Європа (Польща, Чехія, Словенія та інш.)

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

десять статей

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Новіков Микола Васильович

Перелік осіб-виконавців

Ільницька Галина Дмитрівна

Боримський Іван Олександрович

Гонтар Олександр Григорович

Гржибовський Броніслав Броніславович

Дуброва Олександр Євгенович

Зубанев Євген Миколайович

Поладко Євген Павлович

Рябченко Сергій Васильович

Сороченко Валерій Григорович

Сікало Олександр Анатолійович

Ткач Василь Миколайович

Шепелев Олександр Анатолійович

гаманюк Михайло Прокопович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

