

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U005627

Державний реєстраційний номер: 0113U000780

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-02-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження та розробка технологій зварювання плавленням і в тій же фазі виробів аерокосмічної техніки та швидкісних наземних і водних транспортних засобів з високоміцних алюмінієвих і магнієвих сплавів.

Початок етапу: 01.2013

Закінчення етапу: 12.2015

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 286-60-16, 528-04-86

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 5412.7

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження та розробка технологій зварювання плавленням і в твердій фазі виробів аерокосмічної техніки та швидкісних наземних і водних транспортних засобів з високоміцних алюмінієвих і магнієвих сплавів.

Назва роботи англійською:

Investigation and development of technologies of fusion and solid-phase welding of aerospace engineering products and high-speed ground and water transportation means from high-strength aluminium alloys.

Реферат українською:

Досліджено технологію аргонодугового зварювання плавким електродом сплаву Д16 з використанням в загальну ванну декількох присадкових матеріалів, та розроблено процес зварювання тертям з перемішуванням при відновленні розмірів плоских поверхонь виробів з алюмінієвих сплавів.

Реферат англійською:

Technology of consumable electrode argon-arc welding of D16 alloy with application of several filler materials into a common pool was studied, and process of friction stir welding at restoration of dimensions of flat surfaces of aluminium alloy products was developed.

Індекс УДК: 621.791, 621.791.1

Коди тематичних рубрик: 81.35.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Фальченко Юрій В"ячеславович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія зварюванням плавленням (плавким електродом) в твердій фазі (тертям з перемішуванням та дифузійне).

Назва НТП англійською: Gas metal arc welding (GMAW) and solid-state welding friction stiv and diffusion).

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Аерокосмічна техніка, швидкісний наземний та водний транспорт

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Технології імпульсно-дугового зварювання плавким електродом у різних просторових положеннях та з використанням двох ізольованих присадкових матеріалів, зварювання у твердій фазі тертям з перемішуванням алюмінієвих сплавів та дифузійного зварювання через допоміжний прошарок.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: визначаються замовником

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Аерокосмічна галузь, теплообмінна продукція, підприємства оборонної галузі

Перспективні ринки: Аерокосмічна галузь, електротехнічні, будівельна та вагонобудування

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1.Іщенко А.Я., Лабур Т.М. Сварка современных конструкций из алюминиевых сплавов/Киев. Наукова думка. 2013 г. 415 с. 2.Покляцький А.Г., Клочков И.Н., Матрунич С.И. Некоторые преимущества стыковых соединений стыковых деформируемых алюминиевых сплавов АМг5М и АМг6М. Полученных сваркой трением с перемешиванием, по сравнению с ТИГ /Автоматическая сварка. - 2015. - №7 - С. 18-23.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Ющенко Костянтин Андрійович

Д. Т. Н.

Перелік осіб-виконавців

Лабур Тетяна Михайлівна

Петрушинець Лідія Вячеславовна

Покляцький Анатолій Григорович

Хохлова Юлія Анатоліївна

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

