

# Облікова картка ДіР



## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0211U000232

**Державний реєстраційний номер:** 0109U004020

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 26-01-2011

## II. Етап виконання ДіР

**Номер етапу:** 1

**Назва етапу:** Розробка технології одержання мідних електолітичних мікропорошків

**Початок етапу:** 01.2009

**Закінчення етапу:** 12.2010

**Вид звітного документа:** Остаточний звіт

## III. Відомості про виконавця ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Національна металургійна академія України

**Код за ЄДРПОУ:** 02070766

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** (056) 374-84-00 , (056) 745-41-96

## IV. Відомості про співвиконавців ДіР

## V. Відомості про замовника ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

**Код за ЄДРПОУ:** 00027677

**Місцезнаходження:** пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** 0442048428

## VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

**Підстава для проведення ДіР:** 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

**Напрямок фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

**Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК):** 2201040

|                                                      |
|------------------------------------------------------|
| <b>Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.):</b> 100 |
|------------------------------------------------------|

## **VII. Відомості про ДіР**

### **Назва роботи українською:**

Розробка технології одержання мідних електролітичних мікропорошків

### **Назва роботи англійською:**

Working out of technology of reception copper galvanizing micropowders

### **Реферат українською:**

У результаті проведеної роботи розроблена технологія одержання тонких мідних електролітичних порошків з розміром частинок до 20 мкм та ультратонких з розміром частинок до 10 мкм. Частинки порошку мають достатньо розвинуту поверхню та підвищені технологічні властивості. Це дає можливість виготовляти спечені матеріали з більш високими механічними властивостями, а також використовувати при їх виробництві високоенергетичні способи формування

### **Реферат англійською:**

As a result of the work developed technology for producing thin copper electrolytic powder with particle size of 20 microns and ultrathin with particle size of 10 microns. The powder particles have a sufficiently developed surface and is highly technological properties. This makes it possible to produce sintered materials with higher mechanical characteristics, as well as use in the manufacture of high-energy ways to mold

**Індекс УДК:** 669:621.315.562, 621.762:669.2

**Коди тематичних рубрик:** 53.39.31

### **Керівники роботи**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:** Чигиринець Олена Едуардівна

**Науковий ступінь:** д. т. н.

**Вчене звання:** професор

**Ідентифікатор ORCID ID:**

**Додаткова інформація:**

## **VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)**

**Назва НТП українською:** Технологія одержання мідних електролітичних мікропорошків

**Назва НТП англійською:** Technology of receipt of copper electrolytic mikropowders

**НТП, яку передбачалося створити:**

**Причини, через які НТП не було створено:**

**Отримані результати:**

**Галузь застосування:**

**Реєстраційний номер картки технології:**

**Опис НТП:** Технологія отримання мідного електролітичного мікропорошку, що включає наступні операції: осадження мідного осаду на катоді в результаті електролізу, промивання осаду для видалення з нього сульфат-іонів, сушіння порошку на повітрі. В процесі електролізу для забезпечення потрібної морфології поверхні частинок, їхнього розміру та хімічної стабільності в електроліт додають функціональні добавки. Ці добавки разом з використанням оптимізованих режимів електролізу дозволяють отримувати мідний порошок, який дозволить виготовляти спечені матеріали з більш високими механічними властивостями, а також використовувати при їх виробництві високоенергетичні способи формування

**Соціально-економічна спрямованість НТП:**

**Вплив НТП на довкілля:**

**Впровадження НТП:** Впроваджено

**Практична реалізація НТП**

**Початок етапу:** 2010-2011 рр.

**Закінчення етапу:**

**Споживачі продукції:** Підприємства порошкової металургії України

**Перспективні ринки:** Підприємства порошкової металургії країн СНД та Європи

**Характер співробітництва з інвестором**

**Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:**

**Права, що надаються інвестору після завершення роботи:**

**Наявність бізнес-плану:**

**Техніко-економічне обґрунтування:**

**Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:**

**Очікуваний термін окупності (років):**

**Додаткова інформація:**

## **IX. Бібліографічний опис**

## **Х. Заключні відомості**

**Керівник юридичної особи**

Пройдак Юрій Сергійович

д. т. н., 05.16.04

## **Перелік осіб-виконавців**

Внуков О.О.

Воробйова В.І.

Гальченко Г.Ю.

Мірянова О.О.

Рослик І.Г.

Чигиринець О.Е.

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Телефон**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**

